

MY-CAP 500



NOUVEAUTÉ !

**CAPSULEUSE EN LIGNE TWIST
CADENCE NOMINALE : 3000 POTS/H**

Présentation en avant première à l'occasion du Salon
Prod&Pack Lyon 2023.

Changement de format
rapide < 5min

Chargement des
capsules ergonomique

Élévateur de
capsules intégré.

Consommation
de vapeur réduite
à 25 kg/h 



Massilly 
SERVICES

MALEMORT :
Tél +33 (0) 5 55 23 30 96
malemort@massilly.com

GRANVILLE :
Tél +33 (0) 2 33 50 23 90
granville@massilly.com

Venez nous rencontrer au Prod&Pack Hall 6 stand E48.F47

WWW.MASSILLY-SERVICES.COM



**Rendez-vous les 21-22-23 novembre 2023
à Eurexpo Lyon.**

Nous vivons une période de profondes mutations, sur le plan économique, social et environnemental. Ce contexte rebat toutes les cartes : face au réchauffement climatique et aux nouvelles réglementations, la nécessaire marche en avant pour réduire l'empreinte carbone impose une adaptation des industriels. Il s'agit d'un défi extraordinaire et Prod & Pack se veut être un acteur essentiel dans cette démarche, en proposant des solutions concrètes et en optimisant l'échange entre les industriels et les experts de l'emballage qui œuvrent de façon constante pour repenser leurs modèles.

Le salon Prod & Pack propose, aux visiteurs professionnels, un concept unique au service des entreprises, pour les accompagner dans leur transition.

Avec cette capacité à mobiliser les forces dans l'objectif d'un avenir plus durable, l'évènement qui s'adresse à l'ensemble des filières (agroalimentaire, chimie, pharmacie,...) regroupe une offre riche de nouveautés proposée par 600 exposants, soit 50% de plus qu'en 2021, en process, emballage et manutention.

Les 21, 22 et 23 novembre prochains à Eurexpo Lyon, les trois jours de salon seront ponctués de temps forts en lien avec le Décret « 3R » pour Réduction, Réemploi et Recyclage de la loi Anti-Gaspillage et pour une Economie Circulaire (AGEC). La démonstration d'une ligne de production en temps réel dédiée au réemploi, des conférences thématiques sur les défis de l'emballage,...

de nombreux thèmes et animations sont proposés pour réfléchir aux alternatives possibles et mieux identifier les solutions.

Cette nouvelle édition 2023 est l'occasion de découvrir une vision 360° de l'univers emballages et de l'incroyable

potentiel d'innovations qu'il représente pour éclairer le futur et s'ouvrir aux perspectives nouvelles du produit emballé à l'horizon 2040... Je tiens à remercier Citeo et tous nos partenaires, pour leurs actions et leur engagement.

A très bientôt. Au plaisir de vous accueillir sur notre évènement,
Merci pour votre confiance.

Sébastien Gillet,
Directeur du salon Prod & Pack



Made by
GL Events Exhibitions Industrie - ZA Mayne II - 47440 Casseneuil - France | Tél +33 (0)5 53 36 78 78 | www.gl-events.com
| Directeur Publication Sébastien Gillet | Responsable Marketing & Communication Clément Brunetta | Rédaction Nathalie Hennebique
| Chef de Publicité Martine Fernandes | Assistante Communication Corinne Gillet | Crédits photos GL Events, freepik.fr, pexels.com,
©Millet Plastics et Betapack, ©Berry | Conception & impression Media Graphic Rennes

Sommaire

- 6** Présentation Prod & Pack
- 8** Le Ré-emploi
- 12** Nouveautés Exposants
- 22** Les « 3R »
- 34** Excellence opérationnelle
- 45** Conférences
- 46** Les Assises Nationales du Réemploi
- 52** Reportage : Cdiscount
- 56** Zoom sur le Biomimétisme
- 58** Infos pratiques

22

LES « 3R »

Quel avenir pour les emballages à usage unique ?



8

LE RE-EMPLOI



34

L'EXCELLENCE OPÉRATIONNELLE



52

Reportage : La stratégie d'emballage chez Cdiscount



46

LES ASSISES NATIONALES DU RÉEMPLOI



Liste des annonceurs

IMPCO.....	15
IXAPACK.....	31
LOGAB.....	4° couv
MASSILLY SERVICES.....	2° couv
MURIN ET FOUILLAT.....	37
PACKARTIS.....	27
SYSTEM.....	3° couv
WASTE ME UP.....	39



Au cœur de la 1^{ère} région industrielle française, Prod & Pack propose une offre et une expérience unique à destination des acteurs du produit emballé

PRÉPAREZ LES EMBALLAGES DE DEMAIN !

Aujourd'hui, les filières industrielles font face à de multiples défis, d'où, pour l'univers de l'emballage et de la production, la nécessité de s'adapter constamment en anticipant les prochaines évolutions. Cette période faite d'enjeux économiques, sociaux et environnementaux importants, peut aussi délivrer un message positif, en offrant l'occasion de transformer les obstacles en opportunités, en se réinventant, en innovant. Pour répondre à ces nouveaux défis, Prod & Pack regroupe durant trois jours, en un seul et même lieu, un éventail d'expertises en adéquation avec les attentes des industriels issus de toutes filières.

Ce salon au cœur de l'innovation Emballage regroupe un panel de 600 exposants pour une offre dans le domaine du process de l'emballage et de la manutention.

Prod & Pack se veut fédérateur dans l'élaboration d'une politique d'éco-conception des emballages. C'est

ainsi que parallèlement à l'offre permettant d'identifier des solutions répondant aux attentes des industriels, des animations en lien avec les défis du secteur sont à découvrir sur le salon. L'objectif est de s'informer, mais aussi démontrer que dans les défis à relever comme la réduction des emballages, le recyclage ou le réemploi, chaque acteur du processus a un rôle essentiel à jouer.



RE-USE : PLEINS FEUX SUR LE RÉEMPLOI !

Le développement du réemploi des emballages et des contenants s'inscrit pleinement dans le cadre de la loi AGEC, et constitue ainsi un levier efficace pour réduire la production de déchets et agir efficacement sur l'épuisement des ressources. Pour illustrer cette tendance, une vingtaine de fournisseurs seront présents sur une ligne en fonctionnement de 600 m².

Positionnée au cœur du salon Prod & Pack, la **ligne de production Re-use** valorise le réemploi par une mise en situation en temps réel. Elle démontre ainsi que l'on peut adapter l'outil de production si l'on travaille différentes séries de produits avec des process innovants, pour une meilleure agilité et flexibilité. (p. 8)

LES « 3R » : LE FONDEMENT D'UNE DÉMARCHE ÉTHIQUE

Dans le cadre de la loi AGEC, la démarche 3R dont les trois mots d'ordre sont « Réduction, Réemploi, Recyclage », impose une réflexion de fond sur les emballages des produits.



L'objectif est de réduire l'impact sur la planète, de la production. Le salon Prod & Pack, soucieux d'agir dans ce but, propose une animation en partenariat avec Citeo. Des exposants y présenteront leurs nouveautés. Par ailleurs, dès l'entrée du salon, l'allée des 3R proposera aux visiteurs d'identifier des innovations d'exposants liées au juste emballage (p.22).

LES CONFÉRENCES : UN ÉCLAIRAGE SUR LES GRANDS ENJEUX LIÉS À L'EMBALLAGE

Un important programme de confé-

rences est proposé durant les trois jours de salon. Emballages et Loi Agec, Economie circulaire, Nouveau rapport au travail, Démarche RSE, Biomimétisme... de nombreux thèmes sont à retrouver en salle de conférences pour mieux s'informer et appréhender les enjeux auxquels peuvent être confrontés les industriels dans leur quotidien. Cet espace dédié rassemble les parties prenantes des différentes filières, avec l'expertise pointue d'intervenants et des retours d'expériences concrètes (p. 45)

600 EXPOSANTS
dont + de **300** nouveaux

3 SECTEURS

- Process
- Emballage
- Manutention

- 71% des consommateurs considèrent que la recyclabilité reste le 1^{er} atout environnemental d'un emballage
- 57% des consommateurs considèrent que l'emballage du produit qu'ils viennent d'acheter respecte au mieux l'environnement
- La suppression du « suremballage » demeure prioritaire pour 37% des consommateurs

(Source : Citeo)

prod & pack

PROCESS • EMBALLAGE • MANUTENTION

FOCUS SUR LE REEMPLOI

Des animations inspirantes pour réduire l'impact écologique des emballages

RE-USE PACKAGING LINE

LA DÉMONSTRATION CONCRÈTE DE SOLUTIONS CIBLANT LE RÉEMPLOI

Nous le savons bien, le meilleur déchet est celui qu'on ne produit pas ! Le réemploi est l'opération la plus vertueuse du cycle de vie d'un emballage. Mais comment, pour les industriels, intégrer un nouveau système d'emballage réemployable sur une chaîne de production d'emballage à usage unique existante ? Des alternatives existent ! Preuve en est, avec cette démonstration, au cœur du salon, d'une ligne en fonctionnement permettant d'accueillir un emballage à usage unique, et qui évolue pour travailler avec un emballage réemployable, sans bouleverser toute

l'organisation de la production.

Cette animation organisée en partenariat avec 2WIN'MARKETS, présente sur 600 m² la démonstration grandeur nature d'un conditionnement automatisé, avec la participation d'une vingtaine de fournisseurs couvrant toutes les fonctions d'une ligne de packaging. Les principaux acteurs du réemploi sont au rendez-vous pour présenter des solutions opérationnelles, en emballages, dans la collecte après utilisation, du lavage et de la réintroduction des emballages réemployables sur la ligne ; quant aux produits packagés en emballage à usage unique, ils seront offerts aux visiteurs !

LE VILLAGE DU RÉEMPLOI

Un rendez-vous avec Citeo et des acteurs clés du réemploi



LES ASSISES NATIONALES DU RÉEMPLOI.

MARDI 21 NOVEMBRE 2023

Rendez-vous exclusif organisé sur Prod & Pack, les **Assises nationales du Réemploi** tiendront leur 2^e édition ! Elles feront un point d'étape sur le développement du réemploi en France. L'occasion pour les visiteurs d'écouter des témoignages concrets de retours d'expériences et projets en cours, avec des acteurs clés comme Citeo, Coca-Cola, Carrefour, Ecotone, Berny, ... tous les détails en p.46.

Inscription gratuite sur www.prodandpack.com/temps-forts/assises-nationales-reemploi/

DES SOLUTIONS RÉEMPLOI AUTOUR DE CITEO

Dans l'espace dédié, autour de Citeo, chef d'orchestre de l'emballage réemployable standard et mutualisé au niveau national, les principaux acteurs de l'écosystème et de la chaîne de valeur du réemploi seront présents (un panel de fournisseurs proposant des solutions ciblées d'emballage, lavage, etc).

Sur Prod & Pack, découvrez la première place de marché du réemploi pour passer de l'idée à la mise en œuvre opérationnelle !

Interview



Donnons ensemble une nouvelle vie à nos produits.



Sophie Nguyen Buu Cuong, Directrice Réemploi & Vrac, Citeo



publions des guides, organisons des formations/webinaires et menons des études en propre sur les sujets exploratoires (ex : leviers d'adhésion du consommateur).

- Soutenir et accompagner nos clients : avec un appel d'offre de grande ampleur (50 M€/an) nous encourageons les initiatives et capitalisons sur les enseignements des projets de réemploi (consigne, vrac, recharge) dans tous les secteurs de marché.

- Co-construire des filières performantes : en réunissant les acteurs de la boucle de réemploi (industriels, distributeurs, opérateurs) nous animons les réflexions sur un modèle opérationnel pour développer le réemploi à l'échelle nationale durablement.

Où en sommes-nous concernant le développement des gammes standards d'emballages réemployables ?

Quatre références sont à présent en développement avec deux partenaires Verriers O-I et Verallia (bouteille de bière 75 cl, bocal fraîcheur 1 L, pot 450 mL et pot 720 mL). La production commerciale devrait être lancée en 2024. Trois autres références vont être développées : bouteille 1L (goulot étroit), bouteille vin bordelaise, bouteille vin bourgogne. Les partenaires verriers sont en cours de consultation. La commercialisation est également attendue en 2024.

D'autres projets menés en parallèle pour commercialisation sont prévus à partir de 2024 : plats et bols en inox, en plastique. Certaines études techniques sont toujours en cours (exemple : par rapport à l'alimentarité).

Comment identifier les bons messages et leviers d'adhésion au réemploi pour les consommateurs ?

L'adhésion du consommateur est centrale : sinon, il n'y a pas de boucle, pas de réemploi, ni de moyens pour financer ce modèle ! L'étude en cours (livrable pour fin 2023) permettra d'apporter des premiers éclairages. Nous avons déjà identifié plusieurs points clés pour embarquer le consommateur :

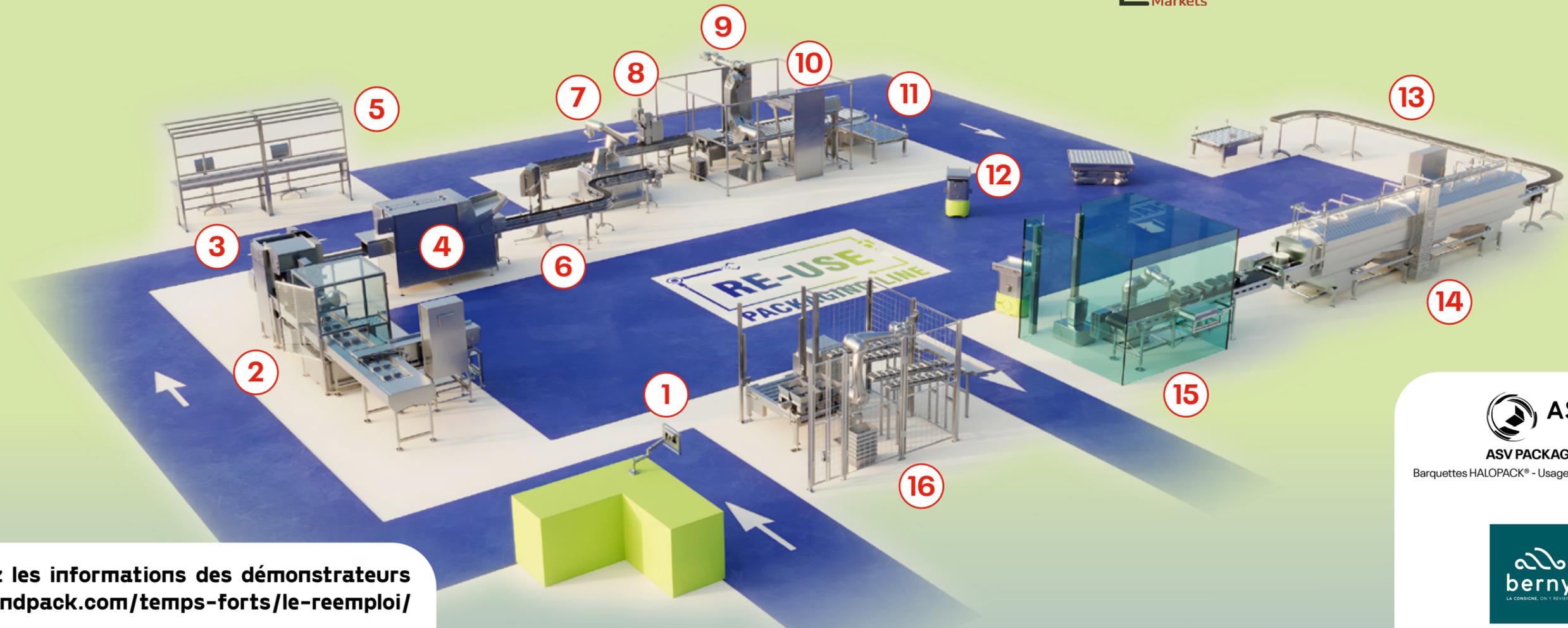
- Sensibiliser et inciter à faire : mettre le réemploi à l'agenda du consommateur, permettre l'adoption d'un geste nouveau (stocker les emballages vides à la maison par exemple... très contraignant)

- Faire adhérer : Valider l'acceptabilité du dispositif et l'adéquation de l'offre à la demande (les arguments environnementaux ne convaincront pas 100% des conso, certains iront pour d'autres raisons)

- Rassurer et fidéliser : Générer de la confiance, ritualiser le geste grâce à un dispositif mobilisateur et incitatif.

RE-USE PACKAGING LINE : 600 m² de solutions pour les industriels

Découvrez la première ligne agile et « hybride » (usage unique / réemployable) qui s'adapte aux lignes de conditionnement existantes pour répondre aux besoins de la loi AGEC. La Re-Use Packaging Line est coordonnée par Sylvie Algarra, Fondatrice de



Retrouvez les informations des démonstrateurs sur prodandpack.com/temps-forts/le-reemploi/



1 MARKEM IMAGE
Logiciel CoLOS : Saisie et traçabilité du visiteur.
Imprimante Jet d'encre 9750+ : Marquage du fourreau



2 FIRAC RENNES - GROUPE SNEF
Cellule de démonstration de Picking Haute cadence :
Chargement fruits en Barquettes



3 MECAPACK
Operculeuse O²2500 : Thermoscellage de la barquette



4 AMC2 INDUSTRIE
AMC 120 : Mise sous fourreau de barquettes operculées



5 VIF SOFTWARE
La solution logicielle MES ciblée TRS et/ou contrôle de qualité, permet de suivre et optimiser les performances de production et conditionnement



6 HELLOMOOV - FABER
Convoyeur Flextoo : Convoyage Intermachine



7 JYGA PROCESS
Encaisseuse cobot de barquettes operculées,
sans enceinte sécurisée.



8 BARCODIS - ETI CONCEPT
ETI 3200[®] & 4200[®] 2F2A : Etiquetage /
Contrôle d'étiquetage des caisses et palettes



9 ROBOPTIC
Palettisation des caisses par Robot R2000



10 CGP Coating Innovation
EXCALIBUR FLEXIBLE : Découpe d'intercalaires
antiglisse intégré à un palettiseur robotisé



11 MARCEAU
Convoyeur à rouleaux de liaison, table tournante à rouleaux motorisés et
convoyeur de reprise palettes par AMR.



12 ERRIC Solutions Robotiques
Transfert par AMR des palettes et contenants Bacs et Barquettes



13 SYSTEM
Convoyage des bacs et barquettes en amont de la machine de lavage



14 SASSARO
Machine de lavage d'emballages primaires et secondaires réemployables



15 SERMA INOX
Déchargement des bacs et barquettes, réemployables de la machine
de lavage



16 ROBORATIVE
Dépalettisation, décaissage et distribution avec robot collaboratif



ASV PACKAGING
Barquettes HALOPACK[®] - Usage Unique Recyclables



BERNY
Barquettes inox Réemployables et Logistique de
Réemploi pour l'industrie agroalimentaire, la grande
distribution et la restauration collective



PANDOBAC
Bacs de transport palettisables et emboîtables
adaptés aux produits frais, secs ou emballés



WASTE ME UP
Sous-bocks en drêche de bière



STAND B55

MERIEUX NUTRISCIENCES

PROCESS

Formation Matériaux et emballages au Contact des Denrées Alimentaires (MCDA)

Objectifs

Connaitre la réglementation sur les MCDA

Etre capable d'assimiler l'importance de la déclaration d'alimentarité (son rôle, son contenu)

Savoir identifier les preuves de conformité (tests et analyses).

Programme

La réglementation sur les MCDA

La déclaration d'alimentarité

Les preuves de conformité

Questions / Réponses



STAND A14.B13

DIPLEX

MANUTENTION

Mezzanine industrielle métallique

La plateforme de stockage longue portée XLS permet d'augmenter la superficie de votre bâtiment limitant la prise au sol par la réduction du nombre de poteaux.

Portée jusqu'à 8 m!

Charge jusqu'à 1T/m²

Possibilités de porte-à-faux

Plancher bois ou caillebotis

Le respect des normes sur les gardes corps et les escaliers nous permet de réaliser des plateformes métalliques dans les établissements recevant du public (Plateformes ERP).

Nos plateformes de stockage type «XLS» sont certifiées CE et respectent les normes techniques harmonisées au niveau européen (Directive n°305/2011/EU) EN1090-1 et 2 suivant la classe d'exécution EXC 2.



STAND C79

SYNAPS ERP AGRO

PROCESS

SYNAPS CONNECT

Appli. sur tablette et/ou Smartphone. Retrouvez l'ERP Synaps nouvelle génération

De la prise de commande directe chez les clients en passant par des fonctionnalités autorisées pour vos commerciaux.

De la gestion de cave pour les fromagers affineurs intégrant différents contrôles.

Faciliter le travail des équipes commerciales lors de leur RV, Synaps Connect a été conçu pour faire gagner du temps, éviter les erreurs de ressaisie et permettre aux commerciaux d'améliorer le service client.

Le module de Gestion de Caves pour les affineurs permet dès la réception des fromages de gérer le déballage, le rangement en cave avec attribution des emplacements, le suivi des soins en cave, en incluant tous les contrôles inhérents à ces différents processus. (lot par emplacement, température, hygrométrie, taux d'humidité, ...etc)



STAND G118

SET INDUSTRIES

EMBALLAGE

Plateau thermoformé BAC Rigide + intérieur mousse

Découvrez des milliers de solutions BAC rigide + plateau standard pour protéger vos pièces les plus fragiles durant vos navettes inter-opérations. Changez complètement votre organisation pour le stockage et la manutention de vos pièces de luxe.

Vous ne payez que le coût de la matière première et de sa transformation ! Plusieurs dimensionnels de ceinture pour le BAC rigide sont disponibles. Les BACS sont empilables dans un sens, et pas d'appui sur pièces dans l'autre. Toujours 3 formes d'alvéoles disponibles pour les plateaux et déclinées dans des centaines de possibilités. Pas de frais d'outillage ni de conception.



STAND J57

CMAS PACKAGING SYSTEMS

PROCESS

SERVOCOMPACT Etuyeuse Horizontale

SERVOCOMPACT est une étuyeuse horizontale, alternative, numérique à 120 coups/minutes.

La motorisation de la SERVOCOMPACT est entièrement numérique, elle peut être couplée à des alimentations numériques ou robotisée. SERVOCOMPACT possède un espace d'encombrement au sol réduit pour sa catégorie et une très bonne accessibilité pour un réglage en 20 minutes par un opérateur.

L'interface homme-machine ergonomique permet de piloter les différentes fonctionnalités de la machine et de renseigner l'opérateur sur l'état de fonctionnement de l'étuyeuse. Elle permet également d'enregistrer les données du lot. L'IHM peut être proposé en version compatible avec la norme FDA 21 CFR Part 11. SERVOCOMPACT est disponible en version pour étuis collés, clipsés ou mixtes. SERVOCOMPACT est parfaitement adaptée aux contraintes de l'industrie pharmaceutique, cosmétique et agroalimentaire.



STAND C60.D59

PIAB

PROCESS

PICOBOT L avec changeur d'outils

Tirez le meilleur parti de votre cobot ou de votre petit robot industriel. Économiser sur l'investissement du robot ou du cobot est un facteur essentiel du retour sur investissement. Le piCOBOT®L vous permet d'utiliser toute la capacité de votre matériel pour la préhension d'objets jusqu'à 16 kg.

La facilité d'entretien est essentielle pour maintenir votre système en fonctionnement et réduire les temps d'arrêt pour la maintenance. La conception du préhenseur permet d'accéder facilement aux pièces, pour le nettoyage par exemple. Les cartouches d'éjection peuvent être extraites afin de pouvoir nettoyer les buses d'aspiration quand c'est nécessaire.

Puissant : Peut être équipé d'un maximum de 4 éjecteurs COAX®SX42 pour les applications à grande vitesse.

Léger plus avec moins : Permet de déplacer des articles plus volumineux et plus lourds grâce à une hauteur de seulement 107 mm et une charge utile de 16 kg.

Collaboration en toute sécurité : Conçu avec des bords arrondis pour une interaction directe entre l'homme et le robot.



STAND H57

CLARUS FILMS

EMBALLAGE

Suremballage en papier flexible

Passez du plastique au papier.

Nos papiers flexibles disponibles en différents grammages existent en version barrière, version barrière aux huiles minérales et sans barrière. Contrairement à certaines références du marché, nos papiers se distinguent par l'absence de complexage plastique. Une fine couche thermoscellante permet une opération simple sur vos machines verticales ou horizontales et vous aide dans votre transition du sans plastique.



STAND D50.E49

ETICONCEPT - BARCODIS

EMBALLAGE

Étiquetteuse carton ETICONCEPT - ETI3200 TBF

Conçu, développé et fabriqué par Eticoncept le système ETI3200® TBF temps réel comporte un module d'impression et un applicateur pneumatique permettant une impression d'étiquette adhésive et une pose immédiate de celle-ci sur la face avant ou arrière sur un objet en mouvement ou fixe avec ou sans contact physique sur celui-ci. Il se distingue grâce à son nouvel équipement électronique le rendant communicant.

L'ETI3200® interagit avec son environnement, vous permettant de collecter, modifier et visionner en local ou à distance des données ciblées en temps réel, à travers son interface, une supervision ou bien encore votre smartphone. Sa compatibilité avec différents protocoles de communication standards vous offre de nombreuses possibilités d'intégration dans l'industrie du futur et l'usine 4.0.



STAND D131

FINE-SPECT
EMBALLAGE

Trieuse pondérale

FINE-[SPECT] vous propose une trieuse pondérale homologuée pour les transactions commerciales avec des possibilités d'ajout d'options et périphériques tel que boucle de détection métallique, étiqueteuse, caisse de consignation. Tout cela en respect de la toute dernière norme R51.

La trieuse pondérale FW120 permet de qualifier la production avant la mise sur le marché des produits vendus à poids fixe suivant la toute dernière norme R51. Il existe plusieurs portées allant de 2,2 kg à 10 kg. Elle assure la production d'un rapport de production et peut être couplée à un ou plusieurs éjecteurs.

La construction tout inox la rend entièrement lavable. La conception permet le démontage des tapis sans outils.

De nombreuses options sont disponibles. Elle peut être intégrée avec un détecteur de métaux, une étiqueteuse, une caisse de consignation...

La conception et fabrication sont réalisées en Savoie. Nous sommes attachés à apporter un service de proximité et une maîtrise parfaite de la machine.



STAND F62

MATEQUIP-PRUD'HOMME
EMBALLAGE

Ensacheuses CSV40 Vertical Series de ICA

Ligne verticale compacte automatique pour le conditionnement en sachets coussin et paquets à crête verticale. Technologie moderne à contrôle d'axes servo-assisté de 3^{ème} génération, alliages légers et facilité de changement de format pour divers conditionnements.

La CSV40 Vertical Series de ICA est le résultat de la grande expérience de ICA dans la conception et la réalisation de machines verticales pour la production de confections à soufflets latéraux et à fond plat ou coussin. En particulier, le parfait équerrage du fond de la confection, assuré par un mouvement exclusif breveté des mâchoires, la sortie latérale, la trieuse pondérale homologuée et intégrée dans la machine et avec feed-back au doseur, la haute production, rendent la CSV40 Vertical Series une ligne de très sûr intérêt et adaptée aux plus diverses applications.

Dotée d'une technologie moderne à contrôle d'axes servo-assistée de dernière génération, construite avec des alliages légers, avec un facile et rapide changement de format assisté pour des confections de diverses dimensions et formes.



STAND F84.G83

ATI
PROCESS

RSE Remplisseuse Suremballeuse Encaisseuse
Le Tout en un : une Innovation ATI

La RSE « Remplisseuse Suremballeuse Encaisseuse » est une machine qui associe les trois fonctions essentielles du conditionnement.

En effet, cette machine comprend trois machines en une :

- « La remplisseuse » qui dépile les pots, les dose, dépile les opercules puis scelle avec contrôle de fuite puis marquage.
- Une seconde, qui regroupe les pots préalablement remplis par lots en les enveloppant dans une cartonnnette fermée mécaniquement ou collée.
- Puis une troisième permet de mettre en caisse l'ensemble des produits avec gerbeur en sortie.

De conception moderne avec postes de chargement ergonomiques, motorisation full brushless associant réglages accessibles aisément et, silence, ce combiné vous permettra de conditionner jusqu'à 13 000 pots/h dans un environnement très réduit (6 m x 3 m).



STAND E82.F81

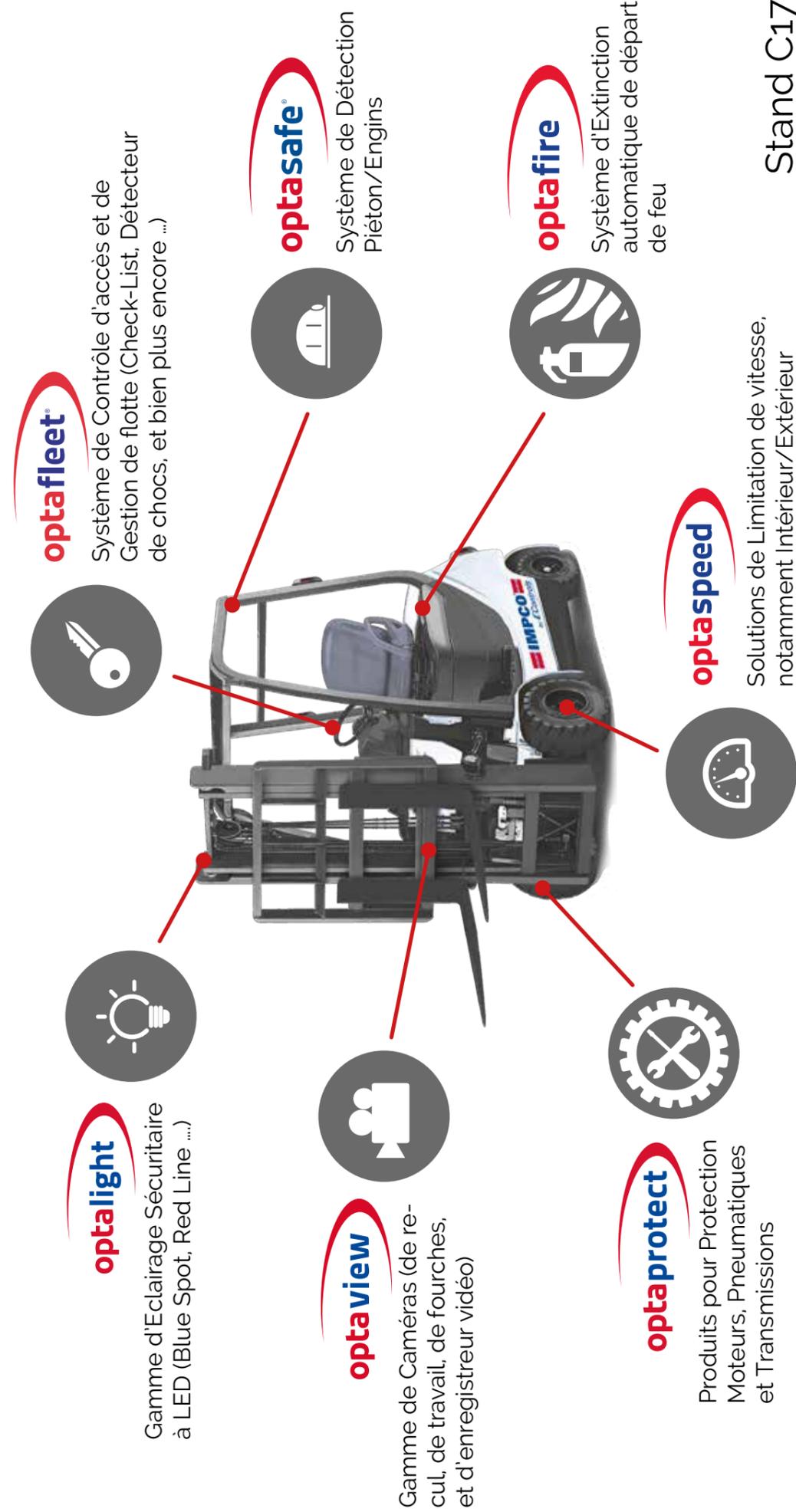
WEBER MARKING SYSTEMS
EMBALLAGE

Ligne d'étiquetage ACCESS

Weber Marking Systems lance une nouvelle gamme de lignes d'étiquetage permettant l'étiquetage des produits unitaires ou cartons afin de répondre à des applications classiques. Les lignes sont prédéfinies à travers l'assemblage de modules standardisés, toutefois elles restent évolutives.

Weber Marking Systems France fait l'acquisition d'un de ses partenaires historiques, BR Systèmes ; pour enrichir ses services et ajouter une expertise de conception et gestion de développement de lignes d'étiquetage et machines spéciales, à partir d'un bureau d'études ayant déjà plus de 25 ans d'expérience. La ligne automatique ACCESS permet l'étiquetage des produits unitaires ou cartons afin de répondre aux applications classiques : dessus, dessous, latéral, enveloppant. Les lignes sont prédéfinies à travers l'assemblage de modules standardisés et restent évolutives avec la possibilité d'ajouter des options pour personnaliser le système en fonction du développement de la production. Il est aussi possible d'intégrer une solution d'impression, un cadenceur, une table d'entrée et/ou table de réception via les modules complémentaires à la gamme.

Nos Solutions de **SECURITÉ** pour vos Chariots de Manutention



Stand C17



STAND E110

FOCKE MELER FRANCE

PROCESS

Micron + Foam

Meler lance Micron+ FOAM, un fondeur compact pour le moussage des colles thermofusibles qui offre deux possibilités d'économiser : 60 % d'économie d'énergie et jusqu'à 50 % de réduction de la consommation de colle.

Micron + Foam : le premier fondeur de foam compact à offrir une double économie. Ce nouveau fondeur de hot melt pour les colles foam combine deux technologies de pointe : l'efficacité de Micron+ et la productivité de Foam. Consommation d'énergie réduite de 60 % par rapport aux autres fondeurs du marché. Consommation de colle réduite de jusqu'à 50 % grâce à l'augmentation du volume du cordon de la colle en mousse (mélange avec du gaz).

L'ingénierie au service de la productivité

Un autre des avantages de Micron+ Foam est sa taille et sa facilité d'intégration dans les lignes de travail automatisées grâce à la plateforme électronique de Meler qui permet de contrôler le pompage à partir de l'écran tactile, et à sa flexibilité de configuration avec jusqu'à 5 sorties tuyau-applicateur. Avec le lancement de Micron + Foam, Meler renforce son engagement à perfectionner l'application des colles industrielles et à améliorer la rentabilité des activités de ses clients.



STAND G61

MM PACKAGING FRANCE

EMBALLAGE

Barquette GreenPeel®

MMP présente Green Peel®, une nouvelle barquette destinée à tous les industriels agro alimentaires en recherche de solutions pour réduire la part plastique de leurs emballages.

Green Peel® est une barquette composée à plus de 85% de carton, pelliculée d'un liner barrière pour la conservation de vos produits.

La qualité et la sécurité alimentaire sont assurées par la plage de scellage en continu, et par son design qui permet facilement de substituer les barquettes plastiques existantes.

MM Packaging propose des formats standards ou spécifiques, personnalisables par l'impression et dédiés à tous les secteurs de l'agro alimentaire.

Pour application sous atmosphère modifiée ou sous skin pour les marchés de la viande, du poisson, des plats cuisinés, de la salade traiteur, du fromage ...



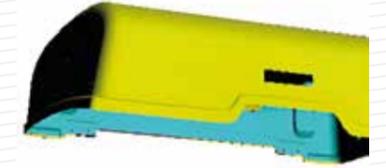
STAND H88.J87

SORETRAC

EMBALLAGE

Papertec 95/5 - BVM

Emballage hautement flexible, au choix en papier kraft ou en film sur une machine d'emballage. Cette génération de machines permet d'emballer vos produits de manière durable. Une possibilité de fermeture récemment développée sur les bords de l'emballage a permis de réaliser cette innovation : une bande de papier plate (ou un film) est ici d'abord guidée d'un rouleau sur des renvois spéciaux et formée en un demi-tube. Dans un 2^{ème} temps, la Papertec 95/5 ferme sur trois côtés le demi-tube rempli du produit à emballer dans le sens de la marche, de manière stable, étroite et esthétique. Lors du traitement du papier scellable 95/5, le papier scellé est ensuite séparé à l'aide d'un couteau à froid. Le papier recyclable résiste aux exigences mécaniques et techniques, l'utilisation de films recyclés est également possible. Réglez sans problème la Papertec 95/5 sur différentes zones de produits, la longueur des produits est également variable et sélectionnable au choix en production. Afin d'augmenter la valeur de reconnaissance de vos envois, le papier ou le film utilisé peut être imprimé au préalable, par exemple avec votre logo ou d'autres contenus à caractère publicitaire. Et pour que votre installation soit finalement parfaitement équipée pour l'expédition, vous pouvez en outre équiper la Papertec 95/5 de scanners et d'un étiquetage d'adresses.



STAND E123

APTE

MANUTENTION

Thermoformage Twin-Sheet

Thermoformage de 2 feuilles de plastiques simultanément pour réaliser des corps creux afin d'obtenir une grande rigidité supérieure au thermoformage simple peau.

Le principe du thermoformage « twin sheet » (double paroi) consiste à thermoformer deux plaques de plastique avec leur outillage respectif et de les assembler ensuite sous l'effet de la chaleur. Le résultat permet d'obtenir un corps creux avec un joint solide et une résistance mécanique largement supérieure à une simple peau.



STAND F108

TECHNIBAG

PROCESS

PREMIA WS TOP 540 :

Remplisseuse adaptable pour tous vos liquides

Polyvalente, elle s'adapte à une grande variété de liquides, allant de l'eau aux produits chimiques, en passant par les huiles et les boissons. Sa conception flexible permet une adaptabilité pour tous les besoins.

Meticuleusement conçue et pensée pour répondre à tous les besoins, elle offre un confort de travail et d'utilisation, une sécurité optimale pour les produits sensibles et une cadence élevée : Efficacité et confort de travail tout au long du cycle, du remplissage à l'encaissage : Avec le démarrage Automatique Sécurisé du Cycle (DAS), les étapes telles que l'enlèvement du robinet, le vide d'air de la poche, le remplissage, l'enfoncement du robinet et l'éjection de la poche pleine sont facilitées. En mode Web, la coupe est simplifiée et l'intégration de la poche suivante est automatique. Assistance à l'encaissage grâce au maintien du carton sur les rouleaux du convoyeur. Un convoyeur intégré solidaire de la machine et en acier inoxydable, adaptable au sens de la ligne. Il est équipé d'un guide réglable en profondeur, permettant d'accepter des cartons de 3 L à 20 L. Le circuit liquide est entièrement en acier inoxydable (Inox 316 L) : idéal pour les applications alimentaires et pharmaceutiques en raison de sa résistance à la corrosion et de sa facilité de nettoyage, assurant ainsi la sécurité et l'hygiène des produits traités.



STAND D47

PaB PRESSES A BALLES

PROCESS

Presse à balles verticale 300LH

La presse à balles 300LH permet de compacter et de réduire par 3 de gros volumes de déchets tels que du carton, du film plastique, du textile ...

Avec sa faible hauteur, son éjection de balle automatique et son cycle de compaction automatique, cette machine est facile à utiliser et à installer.

En compactant le volume de vos déchets industriels, vous réduisez le nombre de collecte et les frais d'enlèvements. Vous vous engagez davantage dans une démarche écologique.

Caractéristiques :

- Ejection des balles automatique
- Cycle de compaction automatique
- Faible hauteur
- Idéale pour traiter de gros volumes
- Poids : 1140 kg
- Dimensions : 1986 x 1800 x 1100 cm.



STAND F29

ATMET

EMBALLAGE

Housse réutilisable de sécurisation pour palettes

Housse de sécurisation de palette réutilisable. L'alternative au film étirable pour palette qui vous aidera à réduire vos déchets plastiques.

Solution d'emballage innovante : le PalletWrap

Housse de palette réutilisable avec sangles d'arrimage réglables

Deux rangées de boucles pour arrimer vos marchandises lors de leur transport et des flux internes.

Convient aux palettes de 80 x 120 cm à 100 x 120 cm.

Excellente alternative au film étirable qui vous aidera à réduire votre empreinte environnementale. Les produits sur vos palettes respirent : le tissu en maille PVC permet d'éviter la condensation.

Caractéristiques

- Composition : Fil Polyester (60%) + Maille PVC résistante (40%)
- + Boucle métal avec revêtement nickel anticorrosion
- Epaisseur : 230g/m²
- Montage / Démontage : 60 sec / 40 sec



STAND B17

BAC LAND PACK / Q-PALL

EMBALLAGE

Palette Europe plateau plein

Palette plastique charge moyenne, dimensions 1200 x 800 x 145 mm, 3 semelles, charge en rack 750 kg sans renfort métallique et dynamique 1500 kg, poids 14 kg, version possible: avec ou sans rebord, plateau ajouré ou plein, fabriquée à partir de matière 100% recyclée EU.

Nouveau design de palette 1200 x 800, avec une version ajourée qui supporte 500 kg en rack et une version plateau plein à 750 kg en rack. Sans aucun renfort métallique.



STAND F63

CEE SCHISLER PACKAGING SOLUTIONS EMBALLAGE

NOUVEAUTE 2023 : le 1^{er} pot de yaourt en carton fabriqué en France!

Produit avec une ressource renouvelable, ce pot est certifié issu de la gestion durable des forêts en Europe. Il est facilement recyclable dans la filière papier carton et représente une alternative au pot préformé en plastique.

Cette nouvelle solution d'emballage naturellement circulaire remplace le pot en plastique : > **Renouvelable** : issu d'une matière naturelle, renouvelable et renouvelée, ce pot certifié PEFC provient de la gestion durable de forêts européennes. > **Recyclable** : emballage recyclable dans la filière papier carton. > **Local** : conçu et fabriqué en Nouvelle-Aquitaine à Thouars (79). > **Alimentaire** : fabriqué en France selon les normes de contact alimentaires les plus strictes. > **Performant** : respecte toutes les exigences industrielles, qualité et sécurité garanties.

Ce pot carton est doté de bords plats pour garantir un operculage parfaitement hermétique, et d'une tranche renforcée pour la protection et la conservation du produit fini (yaourt, spécialité laitière, spécialité végétale). Une impression de qualité permet de valoriser la marque tout en respectant l'environnement (encres à l'eau sans solvants). Il peut être utilisé en remplacement de pots plastiques préformés sur les lignes de conditionnement de yaourt et spécialités laitières ou végétales.



STAND D17

INGENITEC MANUTENTION

Potence mobile Easycrane par INGENITEC

Easycrane est un tube de levage avec une poignée d'aspiration à une main. La potence Easycrane associe le tube de levage Easyhand avec la base de notre potence Mobiarm. Cette base est mobile mais existe aussi en fixe. La potence Easycrane est déplaçable par transpalette et réglable en hauteur.

Des tuyaux de distribution d'air sont intégrés dans les bras. Afin de faciliter la manipulation en évitant le mouvement gravitaire, les bras sont équipés de freins de rotation. Le tube de levage de la potence Easycrane peut être équipé de différents types de ventouses, pour cartons, sacs, etc...

Et comme toujours, notre équipe commerciale et notre bureau d'études interne vous proposent un diagnostic sur place de vos besoins spécifiques, l'élaboration de solutions de manutention globales, clés en main et sur-mesure. Nous réalisons également des essais avec vos échantillons, l'installation et la mise en service dans vos locaux.

À l'occasion du salon Prod & Pack organisé à Lyon, venez essayer la potence mobile Easycrane, rapide et facile à manipuler !



STAND C14.D13

PROTECT CHOC / Groupe TOTEM MANUTENTION

Détection-alerte LightUS

Nous avons pensé et conçu la solution de détection LightUS, intégrée dans nos barrières, pour prévenir des risques d'accident piéton/chariot sur les zones dangereuses manquant de visibilité. Pour parler brièvement de son fonctionnement, il se fait par impulsions laser infrarouge. Le système détecte une présence, puis émet un signal lumineux rouge clignotant projeté au sol, et très visible. Et sur certains modèles, nous avons ajouté un signal sonore.

Nous avons pour l'instant imaginé 3 déclinaisons du LightUS : • Le Phare : pour la détection piéton/chariot et prévenir des accidents • La Lanterne : pour la détection de mât des chariots et donc éviter la dégradation des portes hautes ou le renversement du chariot • Le Guide : pour la détection des poids lourds afin d'aider les chauffeurs à se garer à quai.

En quoi notre système est-il innovant ? • Notre solution est unique car la partie opérative est intégrée dans nos protections flexibles à mémoire de forme • La technologie utilisée LIDAR est fiable et précise • La gamme est polyvalente • Chaque système est autonome • Son installation est simple et son déplacement si nécessaire également • Pour finir, nos systèmes sont réglables, au niveau de la détection, de la projection et du volume sonore.



STAND G76

ENCORE PROCESS

I.Q.JET de Leibinger

Efficacité et précision de marquage. 5 ans d'utilisation sans entretien • Démarrage immédiat • Aucun nettoyage préalable. La qualité allemande innovante, économe et respectueuse de l'environnement ! • Grâce à la buse automatique SEALTRONIC et au système Printhead-Refresh • Grand écran tactile couleur (10,1") avec système d'application API intégré et grande variété d'interfaces pour une utilisation fonctionnelle et intuitive • Impression jusqu'à 8 lignes de textes, fixes ou variables, logos complexes, graphiques, codes à barre, code 1D/2D, Datamatrix, etc. avec une qualité et une résolution impressionnantes, même sur les plus petites tailles (5 points min) • Réservoirs d'encre XXL qui se vident jusqu'à la dernière goutte (Jusqu'à 500* heures d'impression sans intervention. (* moyenne) • Système de cartouche à chargement rapide par accès frontal, pour un remplacement facile et instantané, avec fonction de protection intelligente évitant les erreurs au moment des permutations • Système unique Eco-mode vous permettant de réduire de plus de 50% de consommation et d'émission de solvants • Faible consommation d'énergie (36 watts) • Boîtier robuste en acier inoxydable, adapté aux milieux les plus difficiles • Cordon ombilical à haute flexibilité pour une installation facile même en milieu restreint. Rayon de courbure et capacité de torsion du câble accrue • Pas de séchage d'encre dans la tête d'impression, qualité d'encre constante et optimale grâce au système de contrôle de température et circuit hydraulique fermé • Entretien SelfService.



STAND C109

OnRobot EMBALLAGE

D:PLOY - VOTRE SOLUTION AUTOMATISÉE POUR LES APPLICATIONS DE CNC, PACKAGING ET PALETTISATION

D:PLOY vous permet de profiter enfin des avantages des applications collaboratives et de soulager vos employés de tâches fastidieuses et pénibles. Sans prérequis techniques, prenez le contrôle et créer vous-même votre application !

Avec D:PLOY, votre application peut être opérationnelle en quelques heures seulement. Et si vos exigences de production changent, vous pouvez facilement introduire de nouveaux paramètres (tailles de pièces, conteneurs, types de palettes...) et changer de cycles en quelques minutes. D:PLOY fonctionne avec de nombreux bras robotisés collaboratifs et industriels légers de premier plan et offre une flexibilité inégalée pour les changements, l'agencement des cellules et bien plus encore.



STAND B80

OXY'PHARM PROCESS

Nocospray Kube

Le Nocospray Kube est un appareil compact, léger et portable de bio-désinfection des surfaces à la technologie avancée. Couplé à notre produit Nocolyse, il assure la désinfection d'espace de 1 à 10 m³.

Le Nocospray Kube assure optimisation, sécurité et traçabilité. Il est possible de paramétrer, via l'écran tactile, des espaces spécifiques. La pré-configuration du volume à traiter, de la dose, du temps de contact et du nombre de répétitions est propre à chaque espace. L'appareil dispose de fonctionnalités pour un traitement en toute sécurité. Les rapports de traçabilité générés par l'appareil sont collectés grâce au port usb.



STAND B24

TEEPTRAK PROCESS

PerfTrak Light, la nouvelle solution TEEPTRAK

Connectez et suivez la performance de vos machines avec le suivi de l'état de fonctionnement et le renseignement automatique des causes.

PerfTrak Light est une solution clé en main conçue pour le suivi de la performance de vos machines.

Composée d'un module WIFI et d'un logiciel (site de supervision), l'innovation repose sur un aspect principal : plus besoin pour l'opérateur d'informer des pertes. Nous avons développé un module qui se connecte directement à la machine (ancienne ou nouvelle) et via le WIFI. Celui-ci envoie directement les informations à une plateforme de supervision. Vous aurez accès aux données consolidées telles que : le Pareto des pertes, le comptage des produits, l'analyse de la performance par équipe/machine/shift... Le renseignement des pertes peut être automatique via les entrées du module mais aussi via des boutons. Seulement un prérequis est nécessaire pour faire fonctionner la solution : une connexion WIFI. Quelques avantages de PerfTrak Light :

1) Sa praticité : Solution externe et autonome, Installée en moins d'une heure, Configurable par vos équipes. 2) Son ergonomie : Interface intuitive, Technologie dédiée au terrain, Forte acceptation par les équipes 3) Sa qualité : Matériel robuste et industriel, Prix compétitif et ROI rapide, Déploiement progressif «à la carte»



STAND E14.F13

BAOLI MANUTENTION

KBE 25 G1 série Millénium - Baoli fête ses 20 ans...

Baoli lance une nouvelle collection de chariots pour célébrer les 20 ans de la marque ! La série KBE 25-35 est le chariot parfait pour toutes les applications standard, alliant productivité, haute qualité et rentabilité. Fabriqué dans l'usine de production moderne du KION Group à Jinan, le KBE 25-35 est disponible avec des capacités de charge de 2,5, 3,0 et 3,5 tonnes. Le tout nouveau mât, d'une hauteur maximale de 6500 mm, assure aux opérateurs un contrôle très précis et une excellente vue sur le char.

La qualité de fabrication associée au respect de la réglementation CE, garantit un chariot de qualité aux clients pour lesquels la sécurité est toujours une priorité. Les commandes KION de dernière génération gèrent les fonctions du chariot, en puisant l'énergie dans les batteries 80V/360-450Ah (2,5 T) et 80V/500-600Ah (3,0 - 3,5 T). Lors du développement de ces modèles électriques, Baoli a non seulement porté aux plus hauts niveaux la fiabilité et la sécurité, mais également mis au premier plan le confort de travail du cariste : siège conducteur spacieux et confortable, visibilité panoramique parfaite à travers les montants du toit de protection conducteur. Tous les critères optimisant le travail au quotidien ont été pris en compte. Chaque chariot de la série est disponible en version : toit de protection ouvert ou avec un toit en verre ou polycarbonate, d'un pare-brise avant et arrière ou d'une cabine complète.



STAND D120

B-SIMPLE® BY GENEOMAT & NATURAL-DEVELOPMENT EMBALLAGE

B-SIMPLE® SKIN

B-SIMPLE® Skin, est un concept d'emballage qui répond parfaitement aux exigences des 3R de la Loi AEGC à destination du conditionnement des produits frais sous-vide : Réduire, Réemployer, Recycler. C'est une barquette carton allégée livrée à plat, mise en forme chez le conditionneur dans un conformateur réemployable, et 100% recyclable. Le gain de place de la partie carton livrée à plat supprime des emballages en amont. Le conformateur en plastique réemployable assure la résistance mécanique nécessaire aux procédés de conditionnement et permet de réduire le poids du carton à usage unique de plus de 33%. Enfin, la simplicité du système B-SIMPLE® permet de fabriquer des petites séries facilitant la personnalisation de l'emballage permettant ainsi aux petits conditionneurs de renforcer leurs possibilités pour communiquer (sur l'emballage et numérique).

ECO-Palox



STAND G32

SUMOOAK FRANCE MANUTENTION

ECO-Palox® 692 l plein

Palox de nouvelle génération : poids-plume pour faciliter la manutention et minimiser la quantité de matière première, mais résistant à 600 kg par unité en retournement et 4.500 kg en pile ! Volume maximal de 692 litres en dimensions standard 1000x1200x785 mm ext. Caisses-palettes combinant légèreté et solidité, prévues pour la logistique, la gestion de stocks tampon, la gestion des déchets ou de rebuts de production, etc. En format 1200x1000 mm, ces conteneurs de nouvelle génération sont disponibles en version ajourée et pleine. Charge maximale : 600 kg par unité, y compris en retournement. Et 4.500 kg en pile. L'ECO-solution qui ne sacrifie pas la solidité !



STAND D70.E69

ASTRONOVA PRODUCT IDENTIFICATION

EMBALLAGE

QL-E100

Imprimante à étiquettes de table à prix abordable

Compacte, facile d'utilisation et équipée d'une interface tactile, la QL-E100 est simple à installer et offre une grande flexibilité : elle permet de créer, personnaliser et imprimer des étiquettes de qualité professionnelle facilement et rapidement. La QL-E100 est une solution d'impression d'étiquettes d'entrée de gamme tout en couleur, proposée à un prix abordable.



STAND A114.B113

B&R AUTOMATION EMBALLAGE

Composants pour convoyeurs intelligents

B&R présente trois nouveaux composants qui étendent les possibilités d'utilisation des convoyeurs intelligents ACOPOStrak, SuperTrak (pistes à moteurs linéaires) et ACOPOS 6D (lévitation magnétique). Parmi ces composants figurent notamment des navettes de grande précision et hygiéniques. ACOPOStrak - Des navettes de grande précision Les nouvelles navettes du système ACOPOStrak peuvent être utilisées avec des segments de piste existants. Elles offrent une plus grande précision, ce qui étend le champ d'application du convoyeur intelligent à l'assemblage de dispositifs médicaux. L'avantage qu'offre ce gain de précision peut être utilisé, par exemple, pour assembler les pièces légères d'un cathéter ou d'une pompe à insuline. SuperTrak - Un nouveau segment incurvé Grâce à son nouveau segment incurvé à 90°, le système Supertrak permet de réaliser des pistes avec des virages à angle droit, offrant ainsi plus de souplesse que les convoyeurs intelligents standard en forme d'hippodrome. De plus, ce nouveau segment incurvé donne la possibilité d'augmenter le nombre de stations de traitement installées sur les côtés intérieurs de la piste, optimisant ainsi l'utilisation de l'espace disponible. ACOPOS 6D - Des navettes aseptiques et hygiéniques La nouvelle génération de navettes aseptiques et hygiéniques pour le système ACOPOS 6D étend le nombre d'applications où la production de petites séries peut être rentabilisée. En plus de se déplacer sans contact, sans bruit et avec une grande précision, elles satisfont les exigences d'hygiène les plus strictes et se nettoient facilement.



STAND H113

WEPPACKUP EMBALLAGE

Mousse PET

La mousse PET recyclé, fabriquée à partir de 80% de bouteilles plastiques collectées après consommation est une matière innovante entièrement recyclable, hydrophobe et conçue en France. Cette mousse est 100% recyclable dans le circuit des bouteilles d'eau / bacs jaune. Elle est désormais proposée en remplacement de la mousse polyuréthane (PU) utilisée auparavant dans nos ateliers pour réaliser des calages et protections de produits fragiles, des couvercles de valises de transport, des étuis fourreaux.... Cette mousse peut être associée à d'autres solutions de calage et d'amortissement en PE recyclé et recyclable, de mousse de présentation type Synergy (PE à cellules fines) également 100% recyclable. Conscient des enjeux environnementaux qui se présente, nous travaillons en permanence à améliorer les empreintes environnementales de nos emballages et à réduire nos émissions de Co2. Notre engagement au quotidien, la mise en place d'un programme de recherche sur de nouvelles matières, une démarche de veille à l'innovation nous permet de proposer de nouvelles solutions techniques basées sur des matières biosourcées, des matières recyclées et recyclables. Nous mesurons à travers les études ACV de nos solutions d'emballages les progrès et gains obtenus, ces études nous permettent également de déterminer les pistes d'améliorations d'impact environnementales lors d'audit menés avec nos clients.



STAND H128

ADMC PROCESS

GPX1500 Film Food

Test de qualité non destructif en ligne, au stockage ou en laboratoire. Le GPX1500 Film Food permet de tester rapidement et facilement les emballages alimentaires transparents. Le résultat est présenté immédiatement à l'écran et enregistré en interne. La mesure non-destructive vous permet de renvoyer les échantillons sur la ligne de production sans gaspillage. Plusieurs types d'emballages transparents sont pris en charge, y compris les barquettes scellées, les thermoformes, les sacs, les flow packs, et bien d'autres. Des analyseurs d'O2 et de CO2 sont disponibles. - Contrôles instantanés en ligne - Études à long terme sur les emballages - Test de durée de vie en stockage



STAND H74

LABELLETIQUETTE.FR EMBALLAGE

Service de création graphique

Vous souhaitez faire créer le design de votre étiquette ou rafraîchir un design existant ? Notre service de création graphique vous offre la possibilité de concevoir une superbe étiquette à un prix abordable. C'est vraiment très simple : tout d'abord, détaillez-nous vos exigences initiales en établissant votre brief de conception. Dans les étapes qui suivent, vous pourrez répondre à des questions courtes sur vos objectifs et idées pour la conception d'étiquettes professionnelles. Vous aurez ensuite la possibilité de vous entretenir par téléphone avec l'un de nos consultants expérimentés pour aborder les points qui restent à éclaircir. Notre consultant restera votre contact pendant toute la durée du projet. Cela garantit une communication rapide, efficace et personnelle.



STAND G74

PARISLOIRE EMBALLAGE

Découpe de bobines en formats et sauvetage de formats endommagés

Spécialiste en sauvetage et recoupe de formats, nous réhabilitons vos formats endommagés (choc ou dégât des eaux) ou dans des dimensions non adaptées, pour que vous puissiez les réinjecter dans les circuits de production. Conditionnement sur mesure selon votre cahier des charges.



Allée des « 3R » : explorez de nouveaux horizons pour le futur de l'emballage !

Emballages éco-conçus, recyclables, intégrant de la matière recyclée,... Afin de découvrir les innovations, rendez-vous sur l'allée des « 3R » qui présente un panorama du secteur « juste emballage » de demain !

UNE ALLÉE DE SOLUTIONS VERTUEUSES

Avec l'allée des « 3R » positionnée dès l'entrée du salon, Prod & Pack confirme son rôle d'accompagnateur au service des entreprises pour mieux aborder ce nouveau virage, en présentant les innovations liées aux 3R des exposants. La fabrication d'emballages plus responsables avec un moindre impact environnemental implique pour les filières industrielles d'engager une phase de transition profonde. En France, la loi n° 2020-105 du 10 février 2020 relative à la lutte

contre le gaspillage et à l'économie circulaire (dite loi AGEC) prévoit de ne plus mettre sur le marché des emballages plastique à usage unique, d'ici 2040. Pour repenser leurs modèles, les industries doivent relever de véritables défis avec des solutions novatrices et performantes, voire complètement inédites. Cependant, cette stratégie « 3R » ne repose pas uniquement sur la concentration des efforts sur l'emballage. Pour optimiser l'efficacité de la démarche, cela implique nécessairement aussi des changements dans nos habitudes de consommation.



Les innovations « 3R » des exposants

Représentés à l'entrée du salon, ces produits innovants sont tous liés au « juste emballage » suivant la stratégie « 3R »

1 - La Réduction

Le premier R pour « réduction » concerne celui du volume et du poids des emballages. On ne peut pas se passer totalement du plastique, ne serait-ce déjà que pour assurer les propriétés barrières, parce que, ne l'oublions pas, la fonction première d'un emballage est de conserver, protéger un produit. Des innovations fleurissent depuis ces dernières années, avec des emballages considérablement allégés en papier, et une réduction de la quantité de plastique.

2 - Le Recyclage

La loi AGEC oblige les metteurs en marché à intégrer de la matière recyclée avec des taux de réincorporation en fonction du type d'emballage, l'objectif étant finalement de rendre tous les emballages recyclables. Aujourd'hui le PET est une filière recyclage qui fonctionne bien (à l'exemple des bouteilles), la filière du PE polyéthylène est en plein essor notamment pour les souples, et celle du polypropylène (PP) est davantage dans une phase de mise au point.

3 - Le Réemploi

Le troisième « R » du réemploi est en train de se développer de façon importante ! L'inox fait partie des nouveaux matériaux utilisés dans cet objectif, avec aujourd'hui des barquettes operculables et lavables. Par ailleurs, la cellulose moulée offre de belles perspectives pour le futur de l'emballage réemployable.

A l'exemple de Mc Donald ou Burger King, de nombreuses entreprises ont opéré leur transition vers le réemploi pour les contenants utilisés sur place.

Quel avenir pour les emballages à usage unique ?

La matinée de conférences du mercredi 22 novembre est dédiée à la conception des « justes emballages ». Bien qu'appelés à diminuer sur certains marchés, les emballages à usage unique n'en restent pas moins indispensables dans bien des cas. La solution miracle n'existe pas, mais de très nombreux leviers existent pour gagner en sobriété, consommer moins de matériaux et être plus facile à recycler. Dans un contexte lé-

emballages recyclables, c'est-à-dire entrer dans une filière de recyclage effective et efficiente pour être effectivement recyclés ; réintégrer un maximum de matières recyclées dans tous les emballages pour minimiser la quantité de matières premières vierges, qu'elles soient d'origine fossile ou issues de la biomasse ou de ressources renouvelables. Il est temps d'agir

sur son emballage, le champ des possibles est grand ouvert ! » S'engager dans cette démarche d'éco-conception implique d'être déjà à l'écoute des nouveaux matériaux, de toutes les pistes possibles (nouvelles pratiques, etc), de procéder à des phases d'expérimentation et de tests permettant d'avoir un temps d'avance et se différencier.



”

Essayons de comprendre le process, le produit et le terrain de jeu, puis travaillons ensemble sur les solutions ”

Vincent Colard, Responsable R&D éco-conception chez Citeo



Comment, pour un industriel, mener une démarche d'éco-conception pertinente pour réduire l'impact environnemental de ses emballages ?

Les emballages non recyclables vont bientôt être interdits, pour la plupart en 2030. Du coup cette obligation devient un moyen de prioriser ses travaux et un prérequis pour les emballages avant même de regarder les autres aspects de l'écoconception (réduction de poids, choix des matières, ACV). Je conseille aux industriels de ne pas se lancer dans une démarche d'éco-conception de tout leur portefeuille mais de bien prioriser les actions, d'impliquer très en amont les différents services qui traitent de l'emballage et de ne pas hésiter à externaliser l'ACV ou les conseils sur la recyclabilité auprès de leur éco-organisme. Citeo



lance régulièrement des appels à projet, ils sont là pour aider ces démarches vertueuses.

Quels peuvent être les obstacles, les opportunités et les complexités liées à cette démarche de transition emballages ?

La réglementation évolue très vite et il est nécessaire non seulement de bien cadrer l'état à date des textes réglementaires quand on se lance mais également accepter qu'on gère du risque, la réglementation peut évoluer. On est aujourd'hui capable de définir des probabilités d'évolution réglementaire, voire de participer à la construction des règles du jeu comme les normes, il ne faut pas hésiter si on a les ressources pour participer. Une fois le cadre clarifié, il faut s'entourer d'experts internes ou externes, réaliser



Aujourd'hui, y a-t-il de nouveaux matériaux ou technologies offrant un potentiel d'exploration d'emballages innovants ?

La réglementation nous dit que 100% des emballages doivent être recyclables en 2030. Cette accélération de l'économie circulaire permet de créer de nouvelles filières de recyclage pour le PET operculé, le PS et les souples PP. D'ici quelques années ces emballages seront recyclables, les contrats avec les recycleurs sont signés. Est-ce qu'on peut encore innover dans les matériaux ? Oui mais ça demandera beaucoup plus d'anticipation et des décisions collectives. Une startup ne pourra pas changer 130 centres de tri, créer une usine de recyclage, financer l'ensemble au moment où elle vend ses premiers emballages. Et pourtant le droit français l'impose donc il faut plus que jamais accompagner l'innovation quand elle permet de baisser les impacts environnementaux des emballages.

Les objectifs de recyclage et d'incorporation de recyclé (fixés au 1/01/2030), impliquent-ils de nouvelles organisations comme l'augmentation des capacités de tri et de recyclage industriels ?

Le cadre réglementaire évolue, aujourd'hui les obligations se concentrent sur les bouteilles de boisson et demain tous les emballages pourraient

être concernés. Le projet de règlement européen PPWR va dans ce sens, il devrait être publié mi 2024 et il ne faut pas préjuger de son contenu. Dans tous les cas, on doit augmenter le réemploi, la collecte, le tri et le recyclage. On a besoin d'activer tous les leviers disponibles pour poursuivre la mise en œuvre de l'économie circulaire mais également tenir une trajectoire carbone dans la lignée des accords de Paris ou encore réduire notre impact sur la biodiversité. Citeo a publié en juin 2023 une liste d'actions à mener, avec leur impact estimé en pourcentage de recyclage, on doit toutes les mener de front !

Comment définiriez-vous l'emballage idéal ?

Le métier de mon équipe, c'est de trouver l'emballage idéal pour chaque cas individuel, chaque produit. Réemploi ou usage unique, le choix de l'emballage répond à des enjeux de passage machine, de coût, de faisabilité technique, de recyclabilité, de fonctionnalités du matériau par rapport au besoin du produit... Essayons de comprendre le process, le produit et le terrain de jeu, puis travaillons ensemble sur la ou les solutions.

une ACV demande des connaissances, baisser le poids d'un emballage peut avoir de multiples impacts sur les lignes ou la logistique, etc... L'écoconception est généralement un procédé gagnant in fine, permettant de positionner différemment son produit ou de faire des économies.

Pour information, matinée de conférences dédiées aux «3R» (voir p.48)

le Mercredi 22 novembre

Nouveautés Exposants



STAND D127

BAUMER HHS

PROCESS

Tête de collage Hotmelt électrique - Tesla

La tête d'application électromagnétique Tesla pro est synonyme de performances maximales dans la production d'emballages. Grâce à sa haute disponibilité et sa longue durée de vie, il contribue à minimiser les coûts de production et à rendre la production plus durable. Disponibilité maximale avec plus d'un milliard d'opérations de commutation Temps d'actionnement courts et fréquence d'application de 600 Hz Sécurité maximale grâce à l'interrupteur de surchauffe intégré Flexibilité maximale jusqu'à 2 000 mPa.s.



STAND C69

NORELEM

PROCESS

Doigt d'indexage verrouillable en Inox

Les doigts d'indexage verrouillables sont utilisés lorsqu'il faut éviter tout déplacement de la position d'arrêt sous l'effet de forces transversales. Une rotation à 180° du verrou entraîne la rétractation du doigt d'arrêt, ce qui permet de modifier la position d'arrêt. L'encoche d'arrêt permet de maintenir le verrou dans cette position et le doigt d'arrêt rétracté. Matière : Verrou 1.4308. Douille fileté et doigt d'arrêt 1.4305. Ressort de compression 1.4310. Capuchon de verrouillage en thermoplastique PA. Finition : Douille fileté et verrou polis. Doigt d'arrêt recrifié et poli. Ressort de compression poli. Capuchon de verrouillage en différents coloris : gris foncé RAL 7021, orange vif RAL 2004, jaune colza RAL 1021, rouge signalisation RAL 3020, vert signalisation RAL 6032, bleu signalisation RAL 5017, gris clair RAL 7035. Avantages : Une rotation à 180° du verrou entraîne la rétractation du doigt d'arrêt. Disponible avec des capuchons de verrouillage en plastique de couleur au choix. Montage sur le filetage



STAND G44.H43

FRANCO PACK - DEM

EMBALLAGE

SPEEDPACK HYBRID 400

Cette ensacheuse automatique peut travailler en deux modes : Soit le conditionnement à partir de sachets préformés en rouleaux ROLLBAG® ou sachets compatibles. Soit le conditionnement à partir de gaines tubulaires avec la fabrication du sachet et la présentation de celui-ci pour l'ensachage.

Le fonctionnement est simple, en mode sachets en rouleaux ROLLBAG® ou sachets compatibles, ceux-ci sont avancés et présentés ouverts par un jet d'air sous une goulotte d'alimentation et après remplissage, le sachet est soudé, détaché et évacué automatiquement puis aussitôt le sachet suivant est mis en place. En mode gaine, celle-ci est automatiquement prédécoupée et ouverte sur la face avant, la soudure du fond du sac est effectuée et le sachet est présenté pour le remplissage, comme pour le mode en sachet préformé.



STAND B125

LYRAS

PROCESS

Raslysation™ Sirius

Le système Raslysation™ Sirius, est un équipement modulaire de pasteurisation non thermique développé pour traiter les produits liquides alimentaires. Particulièrement doux il ne modifie pas les caractéristiques des produits, même les plus sensibles à la lumière. Développé dans le but de remplacer la pasteurisation thermique en appliquant la lumière UV pour traiter les liquides de manière simple et économe en énergie. Il est possible de traiter n'importe quel liquide non transparent, comme par exemple les protéines lactosérums et protéines lactosérums concentrés, jus de fruit, enzymes, concentrates, vin, lait cru, lait pasteurisé, lait pour fromage, boissons à base de plantes et encore plus. 60-90% réduction d'énergie. 90-80% réduction d'eau. 20% de plus de temps fort. Exigence de CIP diminué. Dénaturation minimale des protéines, vitamines et des enzymes assurant une production de haute qualité Aucune infrastructure de support pour la vapeur, l'eau glacée ou l'eau régénérative nécessaire. Facile à installer. Click n' replace - Système de cassette assurant une maintenance rapide et simple



STAND G111

RENOVEMBAL

EMBALLAGE

IBC 1000L reconditionné poche neuve

IBC 1000L reconditionné compatible alimentaire & cosmétique poche PEHD neuve, cage IBC reconditionnée IBC 1000L reconditionné, poche PEHD transparente neuve compatible alimentaire ouverture supérieure 150 ou 225 mm sortie de vanne 2" palette plastique/métal ou bois cage IBC lavée et rénovée



STAND D35

LOCABRI

PROCESS

Toiture Thermo-isolée

Cette nouvelle technologie est la solution idéale pour tous les acteurs qui ont besoin de maîtriser la température intérieure de leurs bâtiments, sans complexifier leur montage et démontage. Elle permet une isolation 6 fois supérieure aux doubles toitures habituelles Les usages des bâtiments démontables isolés sont multiples et concernent potentiellement tous les secteurs d'activité. Cette solution a été conçue pour 2 types de besoins : ceux qui ont un besoin temporaire et la nécessité de maîtriser la température avec l'apport d'un chauffage ou d'une climatisation et ceux qui prévoient une utilisation longue, voire définitive et ont la volonté de limiter l'échauffement pendant l'été et/ou le rafraichissement l'hiver sans apport d'énergie supplémentaire. Bien entendu les bâtiments conservent la flexibilité des structures temporaires. La possibilité de démonter et transférer le bâtiment sur un autre site reste la même.

L'emballage écologique



ThermoCart EASY SEP

Encore plus durable grâce à la séparation simplifiée EASY SEP entre le carton et le plastique

Jusqu'à 95,8% du plastique remplacé par des matières premières renouvelables

Avec carton thermoformable étanche certifié FSC

Bois et production 100% européens

La solution la plus écologique pour vos produits tranchés de charcuterie, fromage ou poisson

packartis
flexible. And packaging.

Packartis AG/SA/Ltd
Gutstrasse 73
CH - 8055 Zürich

+41 (0) 44 451 77 50
www.packartis.ch
info@packartis.ch

Hall 6 - Stand E109

Nouveautés Exposants



STAND C10.D9

GILAC EMBALLAGE

Bac plat noir

Bac plat rectangulaire en plastique alimentaire (PEHD). Ses dimensions variées et adaptées aux réfrigérateurs en font un bac à ingrédients très polyvalent. Sa couleur noire est idéale pour un bac de présentation. De qualité professionnelle, notre bac plat est votre allié indispensable au quotidien !

Bac alimentaire rectangulaire, véritable bac multifonction. Ce bac se décline en 3 litrages de 3 L à 8 L tout en conservant une faible profondeur (moins de 8 cm de haut). Il supporte une large plage de températures allant de -40 °C à +90 °C, parfait pour stocker en chambre froide ou utiliser en bac de congélation (avec un couvercle). Le même bac à ingrédients peut aisément servir de bac de présentation avec sa couleur noire élégante. Plus besoin de changer de bac. Avec ses différents accessoires (en option) il se transforme en bac de décongélation, en bac de préparation pour produits ruisselants ou encore en petit bac de stockage des ingrédients. Il sait se rendre utile dans toutes les situations. Faites le choix d'un bac plat de qualité professionnelle qui a fait ses preuves depuis de nombreuses années pour vous équiper durablement ! En tant que professionnel vous cherchez un équipement robuste, polyvalent qui facilite votre quotidien. Utiliser un bac plat noir GILAC est l'assurance de disposer d'un bac alimentaire multiusage, conçu pour vous, professionnels.



STAND G78

ETIK OUEST EMBALLAGE

Up'n Maxi Paper

Up'n Maxi Paper fonctionne exactement comme une ouverture fermeture de sachet de lingettes, sans déchirer, ni l'emballage (en papier/PE ou en papier), ni l'étiquette (en papier), et ceci qu'on la décolle une, deux ou dix fois pour ouvrir, se servir et refermer l'emballage.

Conçue spécifiquement sur une base bi-couches intelligentes de papier, l'étiquette se décolle et se recolle sans aucune interaction avec la surface de l'emballage. Ceci permet ainsi d'utiliser toutes les compositions, épaisseurs, impression et traitements de surface de la matière qui compose l'emballage. Up'n Maxi Paper sur papier/PE est adaptée à tous les emballages souples de produits secs ou humides. Elle est très intuitive et pratique pour le consommateur. Sur le plan marketing, elle permet de conserver la qualité et le facing de l'emballage pendant toute son utilisation. Elle est également écologique car elle permet la réduction du poids de l'emballage et surtout son recyclage.



STAND E88.F87

SAICA PACK EMBALLAGE

Coffret bières

Coffret bières en carton ondulé en forme triangulaire pour 2 bouteilles de bières + 1 verre. Idéal pour offrir.

La mise en forme et la fermeture du coffret sont simples.

La découpe en forme de lunettes sur le haut du coffret fait office de poignée pour faciliter la prise en main.

Sa forme triangulaire permet une belle mise en avant des produits et de la marque grâce à une impression offset.



STAND B20.C19

BENNE S.A MANUTENTION

Système de convoyage qui permet d'emballer et de transporter des perles de savon

Ce système de convoyage à été conçu pour emballer et transporter des perles de savon dans le secteur cosmétologique. Cette ligne possède de l'intégration de machines, de robotique et la mise en place d'une fin de ligne pour le transport et le conditionnement. Descriptif technique : Ce système de convoyage permet le conditionnement total de perle de savon. Huit convoyeurs sont implantés sur cette ligne : Convoyeurs gravitaires standards, Convoyeur droit à rouleaux motorisés, Convoyeur courbe à rouleaux motorisés 90°, Convoyeur à rouleaux motorisés avec éjecteur, Convoyeur droit à rouleaux motorisés fortes charges, Convoyeur à palettes double chaîne avec poste de reprise à l'équerre. Entre ces convoyeurs, l'intégration de machines spéciales telles que : - Formeuse de cartons - Balance pour la pesée - Fermeuse de cartons - Scotcheuse/ Etiqueteuse - Dépileur de palette, banderoleuses - Robot. Cette ligne possède les spécificités suivantes : - Cadence : 1 carton par minute - Poids des produits : - Cartons -> 25 kg - Palettes -> 500kg - Durée de travail : 24h/24h 7 jours/7 - Cette ligne fonctionne en continue. Application : C'est une ligne qui pourrait être reprise pour le conditionnement de petits produits dans l'industrie chimique. On pourrait la réadapter dans le secteur agroalimentaire et pharmaceutique pour des produits comestibles en changeant les bandes.



STAND G29

L-EX MANUTENTION

DUAL AIRGOBAG : coussins de calage

Les coussins de calage AIRGOBAG sont une solution efficace pour sécuriser les marchandises lors des expéditions en conteneur, rail, camion. Fabriqués en polypropylène tissé laminé, ces coussins ergonomiques et respectueux de l'environnement peuvent combler les creux de 40 à 85 cm dans le chargement.

Ils sont conçus pour combler les vides de chargement, absorber les chocs et sont certifiés par l'AAR (Association of American Railroads).

Grâce à une double valve (une sur chacun des deux coussins reliés par deux bandes en polypropylène cousues formant le DUAL AIRGOBAG), les coussins DUAL AIRGOBAG se gonflent et se dégonflent rapidement à l'aide du Pistolet de gonflage double embout spécialement conçu pour les coussins doubles. Sa mise en place rapide est la meilleure solution pour garantir un transport parfaitement sécurisé pour des palettes ou marchandises plus hautes que larges.

Après utilisation, les coussins se dégonflent facilement et sont réutilisables.



STAND A50.B49

MURIN ET FOUILLAT PROCESS

Calibreuse automatique AKS 65 M

La calibreuse automatique AKS 65 M permet un portionnement précis, pour une production industrielle. L'AKS 65 M, combiné à un poussoir REX et le système de suspension RHS 330, forment une ligne de calibrage et d'accrochage de saucisse entièrement automatique.

Magasin de stockage des sticks pour boyaux collagénique et artificiel, différentes longueurs de sticks possible

Cadences : Jusqu'à 2500 portions par minutes avec boyaux collagénique et cellulosique.

Cadences : Jusqu'à 1000 portions par minutes avec boyaux naturels

Cadences maximum indicatives, dépendantes du poussoir, de la taille des produits et de la qualité des boyaux

Calibres : de 13 à 50 mm

Longueur des saucisses : à partir de 25 mm.



STAND F92

IXAPACK GLOBAL EMBALLAGE

Encaisseuse ICP

Les Encasseuses IXAPACK GLOBAL permettent la mise en volume, le remplissage et la fermeture de caisse wrap, présentoir, trottoir, trottoir jointif (éco-wrap), barquette ou 4 coins collés. L'Encasseuse ICP de type « pick & place » est conçue pour former des emballages carton à partir de découpes à plat, introduire automatiquement les produits à l'aide d'un, deux ou trois robots tripodes (de notre propre fabrication) et fermer la caisse, qui peut être de type wrap, présentoir, trottoir, trottoir jointif (éco-wrap), barquette ou 4 coins collés. Également disponible en version Premium avec des changements de format totalement automatisés et motorisés offrant plus de rapidité et simplicité d'utilisation. Elle fait l'objet d'améliorations continues, notamment en ce qui concerne sa maintenance. Dernières nouveautés, IXAPACK GLOBAL propose désormais la possibilité à ses clients la mise à disposition de caméras embarquées au sein de la machine, pour détecter avec précision et rapidité les éventuels dysfonctionnements pouvant être rencontrés. L'accès aux caméras à distance permet en outre aux équipes d'IXAPACK GLOBAL d'intervenir au plus vite. Le gain de temps est considérable et l'empreinte écologique réduite grâce à la baisse des déplacements. Cette offre est complétée par une tablette de contrôle qui permet aux équipements de maintenance de réaliser des réglages au plus près des zones concernées par ces derniers.



STAND E44.F43

LA ROCHELLE INNOVATION GLOBAL EMBALLAGE

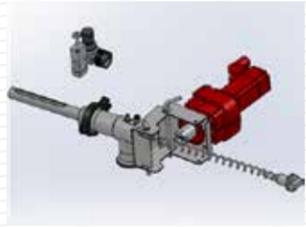
Logiciel d'étiquetage Bartender Cloud

Le Bartender Cloud est un logiciel de gestion d'impression d'étiquettes basé sur le cloud, développé par Seagull Scientific. Il permet de centraliser la création et la gestion des étiquettes dans un environnement de cloud computing. Avec Bartender Cloud, les utilisateurs peuvent accéder à leur système.

Les fonctionnalités de Bartender Cloud comprennent la conception d'étiquettes, l'automatisation de la création d'étiquettes, la gestion des données et des bases de données, ainsi que la sécurité et la conformité réglementaire. Le logiciel permet également de gérer plusieurs sites d'impression à partir d'une seule interface, ce qui simplifie la gestion de l'impression d'étiquettes pour les entreprises ayant des sites multiples ou des installations dans différents pays.

Bartender Cloud est une solution de gestion d'étiquettes flexible et évolutive, adaptée aux besoins de divers secteurs, notamment la fabrication, la distribution, la santé, les sciences de la vie et la logistique.

Nouveautés Exposants



STAND C108

CROIX PROCESS

Echantillonneur Brushless

L'échantillonneur Brushless CROIX permet de prélever en toute sécurité un échantillon représentatif de poudre ou granulés au cœur du process. Son installation s'inscrit dans une démarche de contrôle qualité.

Ses points forts : Démontage rapide, nettoyage facile, s'adapte sur plusieurs type de process.

Différents choix de motorisation, nombreuses options possibles.

Echantillonneur Croix avec :

- 1 Moteur Brushless ATEX 22
- 1 Coffret Hygiénique associé
- 1 Vis à démontage rapide facilement interchangeable.

Détails :

- Programme adaptable en fonction des types de production : Continu, Discontinu, Sous lots de production.
- Vitesse nominale : 63tr/min
- Variation possible de 5% à 100%
- Volume d'un tour de vis: 0,006 litre.



STAND F78

NOVEXX SOLUTIONS EMBALLAGE

PID3SIXTY

NOVEXX Solutions présente en avant première son tout nouveau logiciel pour l'identification des produits : PID3SIXTY. Gérez les travaux d'impression et les données pour l'ensemble de votre processus d'identification des produits n'a jamais été aussi facile !

À la pointe de la technologie, orienté utilisateur et à l'épreuve des évolutions futures : en tant que solution logicielle prête à l'emploi, PID 3SIXTY prend en charge votre processus d'identification des produits à 360 degrés. Cette suite logicielle innovante est capable de contrôler l'ensemble du processus de manière bidirectionnelle - PID 3SIXTY ne se contente pas d'envoyer des données aux dispositifs mais analyse également ces dernières pour obtenir des statistiques de performance et d'état de santé de la machine.



STAND G92

DAILYPACK EMBALLAGE

GAMME TRANSPARENCE

Gamme de packaging PVC ou PET.

Boîtes transparentes neutres ou personnalisables, nous façonnons des fonds et couvercles de toutes tailles en petites et moyennes séries.

Aussi nous développons des boîtes montées pour coffrets traiteur par l'ajout de plateaux avec poignées avec revêtement alu pour contact direct alimentaire.

En complément, nous sommes dotés d'une capacité industrielle de fabrication d'étuis pliants transparents.

Enfin, pour de nombreuses applications tous secteurs confondus, nous sommes équipés de machine de formation de tubes PVC avec fond et couvercle transparents afin d'élargir la gamme packaging en boîtes rondes.



STAND H80

VELFOR GROUPE EMBALLAGE

Solutions en matières issues du recyclage des filets et cordes de pêche

Les cordes ou filets de pêche usagés sont collectés et recyclés, permettant ainsi de recréer de la matière première (rHDPE pour les filets de pêche et rPPC pour les cordes de pêche) afin de proposer différents produits tels que des plateaux de transport, packagings, calages, pièces d'aspect...

Avec un demi-siècle d'expérience, le groupe Velfor est devenu un expert dans la transformation des matières plastiques souples et/ou rigides, par thermoformage et/ou soudure haute-fréquence et/ou injection. Fort de cette expérience, le groupe Velfor vous offre désormais la possibilité de réaliser des solutions en matières issues du recyclage des filets de pêche (rHDPE) et des cordes de pêche (rPPC). Nous pouvons vous proposer un panel étendu de couleurs et d'aspect pour répondre à tous vos besoins. Ainsi, nous sommes en mesure de réaliser tous vos projets avec cette nouvelle matière innovante : - packagings - calages - protecteurs - plateaux - pièces d'aspect - présentoirs et PLV. Cette matière offre 5 avantages majeurs : - Réduire de plus de 5 fois l'émission de CO2 grâce à la production de matières recyclées contrairement à celle de matières vierges - Proposer une matière 100% recyclée et recyclable - Proposer un large choix de coloris - Réutiliser les déchets plastiques marins - Réduire la pollution marine.



STAND G92

CHAVANNE & DODEVEY EMBALLAGE

GAMME CHOCOLATS CONFISERIE

Développement et la gamme packaging destinée aux marchés du CHOCOLAT et CONFISERIE.

Adossé à un catalogue de plus de 2.000 références. Nous développons des gammes packaging pour les détaillants et grossistes des métiers du chocolat et de la confiserie.

Composants packaging tout carton ou mixte carton/PVC, notre bureau d'études est à votre disposition pour proposer et orienter des solutions innovantes et performantes.



STAND A68.B67

LMIA PROCESS

Trancheur FINOVA

Trancheur allant de la machine compacte et polyvalente le modèle Slice FIL 300 avec une chambre de coupe 250 x 110 mm, jusqu'à 300 coupes/min et un diamètre de la lame de 370 mm. Des chambres de coupe 260 x 140 mm ou 330 x 120 mm, etc..., pouvant atteindre jusqu'à 600 coupes/min, et un diamètre de la lame 450 ou 460 mm.

Avec différentes présentations de déposes du produit final, empilage vertical, empilage décalé, circulaire, chiffonnade, etc....

Gamme de trancheurs pouvant être équipés d'options comme le chargement automatique des produits, la dépose en thermoformeuse, Interleaver et une bobine jusqu'à 5 km de longueur, Balance dynamique (détection et autocorrection des paquets incomplets...) ainsi que d'autres équipements complémentaires.

Une large gamme de trancheurs automatiques pour permettre de répondre à l'ensemble de vos besoins.

UN PROJET ? CONTACTEZ-NOUS !

05 49 82 05 80

info@ixapack.com

www.ixapack.com



#industriemadeinfrance



On se donne rendez-vous sur le stand F92 !



STAND B114.C113

PRO-FACE by SCHNEIDER ELECTRIC PROCESS

L'Hyperviseur

Pro-face continue d'écrire l'histoire avec L'Hyperviseur, un logiciel directement installé sur la base d'un PS6000 permettant de fragmenter plusieurs environnements sécurisés et d'exécuter deux systèmes d'exploitation (une base temps-réel LINUX et Windows) au sein d'une seule machine.

Ouverture vers l'IT

Possibilité d'accueillir les logiciels Pro-face ou d'autres logiciels tiers.

Performance

Micro-processeur type Intel Core garantissant une haute performance versus les micro-processeurs de contrôleurs type vortex ou ARM.

Modularité

La modularité des entrées/sorties en termes de marque et de modèle permet un gain de temps au câblage.

Flexibilité

Les 2 systèmes d'exploitation peuvent être exécutés simultanément et fonctionner indépendamment l'un de l'autre.



STAND H50.J49

LOMA SYSTEMS EMBALLAGE

X5 Mark IV Digital

Le nouveau X5 Mark IV Digital est équipé d'un système de détection entièrement numérique fonctionnant sous Windows 10. Les images obtenues sont plus nettes et plus contrastées, ce qui offre une détection plus précise des contaminants de faible densité comme le verre, la céramique et le caoutchouc.

Le détecteur en résolution 0,4 mm du X5 Mark IV communique directement avec le PC Windows 64 bits via une liaison entièrement numérique. Le bruit électrique est considérablement réduit, ce qui permet d'obtenir une image beaucoup plus nette et plus contrastée, maximisant ainsi les performances. Il fonctionne à des vitesses de ligne de production allant jusqu'à 90 mètres par minute ou des cadences jusqu'à 600 produits par minute.

Le système dispose d'une interface Windows, ce qui facilite son utilisation et nécessite des temps de formation, d'installation et de changement minimaux. Contrairement à une source à double énergie, la source simple permet de limiter la consommation de la machine tout en rallongeant sa durée de vie. Tous les nouveaux équipements Loma X5 Space Saver, Pack et SideShoot seront désormais équipés du détecteur digital.



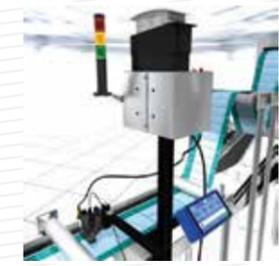
STAND C124

FLUX FRANCE PROCESS

VISCOPOWER

Pompe mobile à vis excentrée facilement démontable pour les fluides de faible à haute viscosité pour les applications de dépotage de fût.

La nouvelle série F500 de pompes vide-fûts nommé VISCOPOWER a une structure modulaire : la pompe, le corps de pompe (ou tube plongeur) et le moteur peuvent être combinés de manière optimale ou modifiés selon les besoins de l'application. Les éléments centraux sont le tube, le stator et la vis sans fin excentrique. Avec seulement quatre conceptions de vis différentes, une large gamme de médias et de débit associé à différentes pressions de refoulement peuvent être configurés.



STAND J81

AZEDPACK EMBALLAGE

TI PLEYON

L'imprimante jet d'encre innovante synonyme d'économies, d'absence de maintenance, de qualité et de fiabilité.

L'imprimante jet d'encre innovante synonyme d'économies, d'absence de maintenance, de qualité et de fiabilité.

AVANTAGES :

Haute résolution pour Logos / Code Barres / QR code / Conai Provisions / Données Variables

Économie d'environ 70% sur le coût des consommables par rapport aux cartouches jetables

Zéro maintenance, Zéro arrêt de production, Zéro lavage de tête, 10 frappes par seconde, hauteur d'impression 12,5 mm ou 25 mm, compatible avec les systèmes Sea Vision / Antares

Industrie 4.0

Moins de consommation, moins d'émissions, plus de respect de l'environnement.



STAND G107

RECMI GLOBAL SOLUTIONS PROCESS

Solution de formage de cartons et d'encaissage robotique

De par sa flexibilité, la cellule de formage de cartons et d'encaissage robotique RECMI permet d'équiper les fins de lignes même dans les espaces contraints.

Multi-formats, elle permet de traiter des productions diverses et répond ainsi aux exigences de production.

Cette solution peut être associée à un palettiseur robotique et permet ainsi une automatisation complète.



STAND G95

MURRELEKTRONIK PROCESS

VARIOX

L'automatisation décentralisée VARIOX dans un système modulaire rend votre usine prête pour l'avenir et vous laisse de la place lorsque les étages de production atteignent leurs limites de capacité. Simple, intelligent et personnalisé. Système d'automatisation décentralisé - zéro armoire.

Sur le terrain, décentraliser, modulariser, combiner les technologies, agir plus efficacement sur le plan énergétique, réduire et simplifier la complexité et trouver des solutions intelligentes.

C'est ce que permet Vario-X : Une automatisation décentralisée à 100 % sans armoire de commande. Le système Vario-X résout les défis de production de plus en plus complexes. Vario-X est un système modulaire avec des solutions pour chaque besoin de machine imaginé jusque dans les moindres détails. Vous pouvez planifier et étendre votre système selon toutes les règles de l'art - flexible, évolutif, montable sur machine et compact.

Notre système décentralisé élimine le besoin d'une installation fastidieuse. Les temps de mise en route et les sources d'erreur sont éliminés. Les temps de service et d'arrêt sont adaptés à vos cycles de production grâce à la maintenance prédictive. Cela semble complexe, mais Murrelektronik le rend très simple ! L'avenir de l'automatisation est sans armoire.



STAND G106.H107

STOPPIL EMBALLAGE

Monobloc remplissage vissage 2 robots

Stoppil vous dévoile son monobloc. Remplissage-Vissage avec robots intégrés.

Cette nouvelle machine est équipée de compteurs massiques pour le remplissage et de deux robots pour la manipulation sans contact avec l'opérateur. Un premier robot retire les flacons de leur barquette en entrée puis les réencaisse en fin de production. Un second robot dévisse les flacons avant remplissage et les revisse en fin de process.

Destinée au conditionnement de produits pharmaceutiques, ce monobloc tout automatique est équipé de flux laminaires et est conforme à la norme ISO 5.



STAND G132.H131

MULTIVAC EMBALLAGE

Operculeuse automatique en ligne - TX 620 compacte

Les modèles TX 610 et 620 permettent des cadences élevées et une grande efficacité de production dans un minimum d'espace. Le concept d'outillage X-tools contribue au changement rapide, facile et sécurisé vers d'autres formats, réduisant ainsi temps d'arrêt et risques d'erreurs. Operculeuses automatiques en ligne haute cadence et compacte, la gamme TX série 6 vient compléter les séries 7 et 8. Disponible en simple comme en double piste. La TX 620 reprend les valeurs fortes de la gamme TX que sont l'hygiène, la flexibilité associée à un haut niveau d'automatisation, une simplicité et une sécurité de conduite pour un niveau élevé de performance (jusqu'à 23 cycles/min). A cela, la TX 620 apporte une grande compacité pour simplifier son implantation en utilisant efficacement les espaces de production disponibles, tout en préservant les ressources (pas d'eau de refroidissement, ni d'air comprimé selon les applications). Elle permet de conditionner des produits alimentaires les plus divers, que cela soit pour une application en soudure simple, atmosphère modifiée (MAP) ou skin (dépassement jusqu'à 60 mm). Elle répond également à tout type de matériau thermosoudable, et aux emballages alu ou carton. Cette génération de machines répond aux attentes de l'industrie 4.0 (possibilités de connectivité et services en ligne). La fonctionnalité MLC (Multivac Line Control), permet d'interconnecter les divers éléments de la ligne de production.



” Agilité et flexibilité, la French Touch de notre industrie ! ”

Frédéric Helin, Directeur du Cluster, Coboteam Auvergne-Rhône-Alpes



Comment se porte aujourd'hui le marché de la robotique industrielle en France ?

Le marché de la robotique en France se porte bien, parce qu'il y a des projets et des besoins. Dans la chaîne de la robotique il y a les intégrateurs, ce sont souvent de petites entreprises de services, qui se situent entre les constructeurs de robots et les clients qui ont besoin de cellules robotiques. Le COVID a fragilisé un certain nombre de ces entreprises, mais il a aussi fait naître des besoins en robotisation (liés aux projets de réindustrialisation, la relocalisation d'usines sur le territoire, etc.). De plus, un robot intègre un grand nombre de technologies ce qui implique pour le roboticien une grande polyvalence. D'où, pour celui-ci, la maîtrise d'un nombre important de technologies (la vision, l'IA, la mécanique, la mécatronique,...). Les postes de roboticiens sont extrêmement porteurs et très recherchés, les jeunes qui sortent de formation se positionnent sur un marché très concurrentiel, ce qui peut être problématique pour les

petites entreprises qui, lors des recrutements, n'ont pas les moyens financiers des plus grandes structures.

Quelles sont les technologies émergentes pour l'essor de ce secteur ?

Au sein de notre cluster, nous nous intéressons aux gisements d'innovation. Cela englobe les technologies robotiques pour anticiper les prochaines années, mais aussi et surtout l'innovation, c'est-à-dire une nouvelle technologie ou un nouvel usage mais qui est diffusé et qui rencontre un certain succès. L'innovation va engendrer de la croissance et du chiffre d'affaires pour les entreprises aujourd'hui. On peut donner l'exemple de la cobotique : la robotique de collaboration, où le robot évolue dans l'environnement de l'humain. En ce moment se développe de façon très forte la cobotique mobile, des solutions robotiques intelligentes pour la transitique, la logistique. Les robots mobiles vont se démocratiser de plus en plus, y compris dans les pe-

COBOTEAM
Auvergne-Rhône-Alpes
Cluster | Robotique | Cobotique | Industrie

tites entreprises, avec de nouvelles machines qui embarquent les systèmes de navigation, il n'est plus nécessaire d'équiper l'usine. On apprend au robot ce qu'il doit faire sur un site industriel, il se fait sa propre cartographie, et peut être utilisé immédiatement. C'est très rapide, et les prix sont de plus en plus abordables.

Autre exemple, la cobotique de manipulation, des bras robotisés ressemblant à ceux que l'on peut voir actuellement dans les usines, qui sont de plus en plus légers. Ces robots font l'objet d'innovations très intéressantes pour la production notamment de petites séries. Ils intéressent les PME qui n'ont pas forcément des équipes de roboticiens dans leurs usines, en raison de leurs prix adaptés mais aussi pour les facilités de mise en œuvre et de programmation.

Bien sûr, ces innovations s'appliquent également en fin de ligne. Ces lignes sont de plus en plus impactées par des séries plus courtes, nécessitant de s'adapter sans cesse, par une réorganisation, une restructuration. Les systèmes de palettisation, dépalettisation, ont une capacité à être paramétriques pour les adapter à de nouveaux formats. Plus on est en amont, plus la cobotique va devoir tenir la cadence pour la production. En aval on va avoir davantage besoin d'une certaine polyvalence, avec des cobots capables de tenir une cadence de fin de ligne moins importante que sur la partie amont de

la production (manipulation de groupement de produits, mise en cartons, etc). Lorsque l'on parle d'innovation en cobotique, il s'agit finalement de l'aspect polyvalent et paramétrique des applications robotiques.

La robotisation est-elle déterminante pour la réindustrialisation ?

Il faut réindustrialiser la France, mais le simple fait de le dire n'est pas suffisant. Les entreprises que l'on va étendre ou réimplanter sur le territoire doivent être absolument compétitives, parce qu'elles seront sur le marché, qui lui, est mondial. Quels sont les moyens de les rendre compétitives ? Ce sont de nouveaux outils, et parmi eux, il y a la robotique et la cobotique.

On a souvent reproché au tissu industriel français d'être fractionné, composé essentiellement de petites PME, en comparaison de l'Allemagne ou l'Italie du Nord où les entreprises de tailles plus importantes sont nombreuses, avec davantage de facilités pour s'équiper et pouvant plus facilement intégrer dans leurs équipes des roboticiens. L'une des qualités de l'industrie française et celle des petites structures, c'est de savoir répondre très vite aux besoins de ses clients, de livrer le lundi matin ce qu'on lui a commandé en catastrophe le vendredi soir. Et elle le fait très bien ! On peut compter sur l'agilité et la flexibilité de nos entreprises...



c'est notre french touch dans l'industrie ! Grâce à ces nouveaux systèmes robotiques et l'apport de la cobotique facilement programmables, cette spécificité de morcellement peut trouver son outil pour maintenir, voire augmenter sa productivité. Si l'on arrive à allier l'agilité de notre tissu industriel et ces nouveaux outils, alors ce que l'on a considéré jusqu'alors comme un désavantage peut indéniablement se transformer en véritable atout. Nos entreprises en tireront un profit certain !

A ne pas manquer !

Pour répondre aux enjeux du secteur, expertises et retours d'expériences sont au programme de la matinée de conférences « Excellence opérationnelle : allier performance industrielle et bien-être des salariés » le jeudi 23 novembre sur Prod & Pack



Espace SECIMEP A la découverte des talents : les métiers de la production, ça emballa !



DE MULTIPLES OPPORTUNITÉS DE CONTACTS AVEC LES PROFESSIONNELS

Dans le cadre du salon Prod & Pack, le SECIMEP (Syndicat professionnel des entreprises internationales des machines d'emballage et de production) et ses adhérents sont présents sur un espace dédié à la promotion des métiers et au recrutement de talents. Ce temps fort permet de renforcer la visibilité de la filière et attirer des talents, notamment sur les métiers de techniciens et de commerciaux itinérants. Pour les jeunes, ce salon offre de multiples opportunités de contacts avec

les professionnels de l'emballage et du conditionnement, afin de découvrir, au-delà des idées reçues, des modes de travail, des fonctions et des métiers souvent méconnus et passionnants.

LES MISSIONS ET OBJECTIFS DE L'ESPACE SECIMEP

- Faire découvrir à tous les jeunes et personnes en quête d'un avenir professionnel passionnant, les secteurs d'activité et les métiers de la filière des machines d'emballage et de production à travers un ESCAPE GAME. Ce jeu permet aux joueurs de découvrir en toute autonomie, les entreprises adhérentes du SECIMEP présentes sur le salon à travers un questionnaire. Un tirage au sort quotidien est organisé sur l'espace pendant toute la durée du salon avec de nombreux lots sont à gagner.

- Des offres d'emploi proposées par les adhérents du SECIMEP sont à disposition des visiteurs sur l'espace dédié ainsi que des fiches métiers.

- Proposer aux établissements scolaires un parcours guidé à la découverte des entreprises et des métiers, à travers des témoignages.

- Le SECIMEP participe à une conférence le jeudi 23 novembre dans le cadre de la matinée dédiée au sujet de l'excellence opérationnelle et intervient sur la séquence « Machines de conditionnement : quelles évolutions au service de l'ergonomie ? »



Le SECIMEP en bref

- Président : Christophe Moulin, Président de Markem-Imaje SAS France
- Plus de 40 entreprises adhérentes œuvrant pour les filières industrielles (agroalimentaire, pharma, cosméto...)
- Plus de 170 marques internationales
- CA près de 650 000 000€ sur le territoire Français et à l'Export en 2022.
- Affilié à la FICIME (Fédération des entreprises internationales de la mécanique et de l'électronique)

Pour en savoir plus :
www.secimep.com



STAND H42.J41

GETRA EMBALLAGE

Imprimante ANSER A1

Solution d'impression de pointe conçue pour répondre aux besoins de marquage sur tout support, poreux comme non poreux, convient à tout type d'industries, y compris alimentaires, pharmaceutiques, électroniques. Dernière génération d'imprimante à jet d'encre thermique haute résolution. Performante, ultra fiable et compacte, elle dispose de nombreuses fonctionnalités. Parfaite pour l'impression des codes barres et codes 2D, véritable solution de codage sans entretien ni maintenance. Première imprimante tout en un 2 pouces qui offre une hauteur d'impression de 12,7 à 48,7 mm sans effet «couture». Grande flexibilité avec tête d'impression universelle permettant de recevoir des cartouches de 1/2 ou 1 pouce par simple changement du cache avant. Logiciel d'édition sur PC ou écran tactile intuitif pour un pilotage en temps réel et surveillance des lignes multi-production. Solution éco-responsable : réduit les étiquettes et les déchets des boîtes pré-imprimées. Solution économique : faible coût de propriété, coût par impression optimisé, pas de maintenance. Réglage multi-DPI : possibilité de baisser la résolution sur certaines parties du message tout en maintenant le code barre en haute résolution pour en assurer la bonne lisibilité.



STAND D110

JYGA EMBALLAGE

Pal'it Air Nouvelle Génération

Compact et ergonomique, le nouveau palettiseur collaboratif est complémentaire aux différentes solutions d'encaissage. Il présente déjà des améliorations tant au niveau de l'interface que de la conception mécanique. Robuste, souple, modulaire et mobile ce robot s'adapte aux fins de lignes de production à moyenne cadence. Idéal pour les industriels souhaitant automatiser facilement leurs fins de lignes, il est conçu pour être mis en œuvre directement par le client sans aucune compétence en robotique et en complète autonomie. L'équipement peut être installé en 4H et mis en route par votre technicien. Son aspect modulaire lui permet ainsi de palettiser 1 ou 2 palettes en même temps, comprenant aussi la gestion d'intercalaires. Sa configuration se fait rapidement à l'aide du logiciel de création de plans de palettisation, JYTOOL installé sur son interface. Cette année, des nouveautés et améliorations ont été apportées : - Interface encore plus conviviale et intuitive - Étude gratuite de faisabilité (cadence et préhension) pour garantir une compatibilité totale de vos produits avec le Pal'it Air - Offre de location avec option d'achat (24 ou 60 mois) pour vous aider à financer votre projet rapidement - Conception générale réduisant la consommation énergétique (air et électricité) - Solution complémentaire à notre gamme d'encaisseuses standards - Solution fournie avec un terminal mobile en Wi-Fi - Disponible en version inox pour un environnement humide - Retour sur investissement rapide.

**MURIN
ET
FOUILLAT**

Équipement pour l'Industrie
Agro-Alimentaire

NOUVEAU!

Ligne automatique de
production de saucisses de
poids et longueurs constants

**Stand
A50-B49**

Accrochage automatique sur carrousel pour
faciliter la mise en barre

AKS 65 M

- * Boyaux naturels, collagéniques et cellulosiques
- * Avec ou sans magasin de chargement automatique des boyaux
- * Jusqu'à 2 500 portions/minute pour les boyaux artificiels et collagéniques
- * Jusqu'à 1 000 portions/minute pour les boyaux naturels

REX
TECHNOLOGIE



7 Route de Vourles - Parc des Ronzières - 69530 BRIGNAIS
Tél : 33 (0) 4 78 72 61 59 - contact@murin-fouillat.com
www.murin-fouillat.com

Nouveautés Expositants



STAND E42

ALIZON INDUSTRIE EMBALLAGE

HM10

Le système de fonte à la demande de la gamme Graco le plus fiable et rentable du marché. Conçu pour les faibles cadences, il est compact et intuitif. Il permet d'optimiser la consommation de colle, de réduire les coûts d'énergie avec un temps de chauffe de 10 min. Dernier né de la Gamme Invisipac de Graco, le système de fonte de colle thermofusible HM10 offre bien des avantages. La technologie phare du fabricant est respectée avec une véritable fonte à la demande. Ce nouveau système permet de couvrir les applications de faible à moyenne cadence (4-5 kg/h). La grande différence avec les autres produits de la gamme est sa réserve de colle intégrée au système, permettant d'avoir un réservoir de 8kg de granule de colle, évitant ainsi les tâches de chargement de colle pour les opérateurs. Le réservoir alimente automatiquement la zone fondeur par un système venturi. 4 tuyaux de sortie peuvent y être connectés. Avec un démarrage en 10min, il présente un avantage non négligeable en termes d'économie d'énergie. Les systèmes de fonte à la demande Invisipac, permettent une réduction de la consommation de colle allant de 50 à 70%, des économies de maintenance en raison d'absence de carbonisation de colles et ainsi une meilleure productivité.



STAND H24

BEKUPLAST MANUTENTION

Contecline Compact

Le contecline à volume réduit combine les avantages de conception du bac intralogistique rigide contecline avec les avantages logistiques d'un bac pliable. Le volume du contecline pliable peut être réduit de 70 % afin d'économiser de la place lors du stockage et du transport des bacs. Pour l'utilisation dans un système de convoyage, le bac plié est redressé de manière entièrement automatique. Une fois montées, les parois latérales du bac intralogistique sont solidement fixées dans leur position.
> Réunit tous les avantages de construction du conteneur intralogistique rigide contecline avec les avantages logistiques d'un bac pliable, > Le volume du bac plié est réduit de 70 %, > Réduction des coûts de transport grâce au gain de place, > Économie de 2/3 des transports par camion, > Particulièrement durable : les émissions de CO2 et autres émissions nocives pour le climat sont économisées grâce à la réduction du nombre de transports par camion, > Les bacs pliés peuvent être stockés de manière peu encombrante avant d'être ouverts et introduits dans le système de stockage automatisé, > Les parois latérales des bacs sont fixées de manière sûre lorsqu'elles sont redressées, > Stabilité et propriétés de roulement identiques à la version rigide contecline, > Conforme aux dispositions internationales de protection incendie de FM Global et de VDS



STAND E62.F61

LACROIX EMBALLAGES EMBALLAGE

Des barquettes en bois pour vos cuissons

Nos barquettes, on en fait tout un plat ! Nos barquettes en bois sont idéalement conçues pour la cuisson de vos produits et sont issues de ressources renouvelables certifiées PEFC. Décorables par pyrogravure, elles sauront également mettre en valeur votre marque et valoriser vos produits.
Nos barquettes en bois sont idéales pour mettre en valeur vos fruits et légumes, cuire ou réchauffer vos plats cuisinés et pâtisseries. Elles ont des propriétés spécifiques, comme la congélation et le passage au four et au micro-ondes. Elles sont fabriquées à partir de peupliers français issus de forêts gérées durablement, un approvisionnement en circuit court. Le peuplier est un bois naturellement apte au contact alimentaire direct, et nous permet donc de vous proposer des solutions d'emballage de qualité.
Nos barquettes ont un faible impact environnemental. Le bilan carbone de nos emballages légers en bois est de 0.31g de CO2 par gramme de matière transformée. C'est un produit fini qui subit peu de transformations pendant son processus de fabrication.
C'est pour cela que nos barquettes on en fait tout un plat !



STAND F38.G37

BIZERBA EMBALLAGE

Groupe d'étiquetage automatique GLM-I G5

Ce nouveau groupe d'étiquetage automatique offre une productivité plus élevée. La machine pèse et étiquette jusqu'à 170 produits/min en usage réglementé. Le changement de rouleau d'étiquettes se fait sans arrêter la ligne.
Bizerba, lance son nouveau groupe de pesage étiquetage automatique nouvelle génération, le GLM-I G5. Cette nouvelle version, entièrement repensée, offre un encombrement plus compact sur les lignes de production. Comparé à la génération précédente et pour le même nombre de têtes d'impression, vous économisez environ 25% d'espace sur votre ligne.
De plus, l'ergonomie a été repensée, permettant aux opérateurs de changer facilement le rouleau d'étiquette en cours de production. En effet, la hauteur de la tête d'impression s'ajuste à la taille de l'opérateur. L'accès se fait directement de face pour la maintenance et le changement des rouleaux. Enfin, le positionnement du ruban support des étiquettes a aussi été simplifié. En intégrant en plus le système de vision pour le contrôle visuel de la qualité, vous pouvez détecter et éjecter à temps les non conformités dans le processus d'emballage.



STAND C42.D41

ESPERA PROCESS

SATURNO

Gamme de matériels d'étiquetage, totalement modulaire et personnalisable en fonction des besoins.
Gamme allant de la simple tête d'étiquetage pour dépôt d'un sticker, à des systèmes beaucoup plus complexes sur convoyeur
Compatible avec la majorité des moteurs d'impression et systèmes TTF du marché.
Cette gamme de matériels permet de répondre aux besoins en matière de :
. Full wrap cylindrique
. Etiquetage en «C», en «D»
. Etiquetage avec rabat sécurité, inviolabilité
. Etiquetage jusqu'à 4 faces
. Etiquetage dessus/dessous/latéral
Cadence jusqu'à 200 coups/minute en fonction des applications.



STAND G70.H69

MULTIPOND EMBALLAGE

Système de transfert compact

Notre système de transfert compact en acier inoxydable, flexible et respectueux du produit.
Notre système de transfert en acier inoxydable, flexible et respectueux du produit, comporte des composants en plastique approuvés par la FDA.
Le système de distribution linéaire et continu (servomoteur) assure un remplissage précis et la meilleure coordination possible avec le convoyeur et la machine d'emballage.

waste me up

COLLECTER - TRANSFORMER - VALORISER

Notre mission ?

Réduire l'impact environnemental des Industries agricole et agroalimentaires

Comment ?

En valorisant les coproduits issus de leurs processus de production

EN BRASSERIE

BRASSAGE



1.COLLECTE

waste me up

Drêches humides



2.TRANSFORMATION

Farine de drêches



FERMENTATION



3.VALORISATION



BIÈRE



SUIVEZ NOUS SUR

@wastemeyup



Flasher-moi !



Nouveautés Exposants



STAND C97

SOREMA PROCESS

Bac d'eau glacée à accumulation de glace

Système développé pour stocker le froid et optimiser l'énergie. SOREMA conçoit un bac d'eau glacée à accumulation de glace d'un volume de 10 m³ permettant l'accumulation de glace jusqu'à 5000 kg. L'accumulation de glace est gérée par des contrôleurs d'épaisseur de glace et le stockage représente 450 kWh de froid. Les cuves en polyester isolées sont entièrement assemblées à Cholet et intègrent une herse inox raccordée en détente directe sur un groupe frigorifique ou à un réseau d'eau glycolée à -8°C. Une pompe de 5 à 30 m³/h assure le débit de circulation d'eau glacée à +1°C. Avantage : production de froid stockée aux heures creuses à moindre coût et froid restitué avec des puissances instantanées jusqu'à 250 kw par la fonte de la glace au moment du besoin des process ; le système accepte aussi des retours d'eau avec des températures élevées en début de cycle de refroidissement. Les applications en agro-alimentaire : refroidissement de marmites double enveloppe et d'autoclaves, production d'eau glacée en laiterie, refroidissement de divers échangeurs de process.



STAND E71

SYNTEGON TECHNOLOGY PROCESS

Syntegon SVX

La nouvelle dimension de l'ensachage vertical. Notre objectif a été de mettre au point une machine qui deviendrait la nouvelle référence du marché. Le résultat ? L'ensacheuse verticale la plus rapide, la plus flexible et la plus facile à utiliser du secteur. Un rêve qui devient réalité pour les industriels de l'agro-alimentaire : notre nouvel entraînement des mâchoires de soudure transversales (plusieurs brevets déposés) surclasse votre production journalière et vous permet d'atteindre des capacités plus performantes. Nos machines sont dotées d'une interface utilisateur intuitive, avec une emprise au sol si réduite qu'elles s'insèrent de façon naturelle dans vos lignes de conditionnement, nouvelles ou existantes. Mais ce n'est pas tout : notre connexion cloud Synexio vous permet de piloter en temps réel tous vos principaux indicateurs de performance. Associé à notre contrat de maintenance, cela vous garantit un haut niveau de productivité sur la durée. Faites le choix du rendement, calculez vos coûts à l'avance et évoluez dans un monde plus simple.



STAND C134.D133

IFLEX FLEXIBLE PACKAGING EMBALLAGE

Solutions Éco-Responsables : Papier

Des solutions 100% papier pour remplacer les films multicouches. Papier monocouche avec revêtement thermosoudable sur face postérieure. Option Basse barrière : pour thé, semences, confiserie ou produits non alimentaires. Option Haute barrière : pour aliments secs tels que snacks, barres énergétiques, fruits secs ou produits non alimentaires. FORMATS : VFFS et HFFS, sachets et poches. FINITIONS : Excellente finition blanche, aspect extérieur et tacte papier. PROPRIÉTÉS DURABLES :
• Recyclable en ligne de tri de déchets de papier
• Barrière non-Chlore



STAND D103

CAPIC PROCESS

Cuiseur bar de fraction - refroidisseur à panier

Adapté à tous les produits nécessitant une cuisson à l'eau, le CR CAPIC est un appareil simple et compact pour les opérations de cuisson/refroidissement de féculents et autres. Mécanisé pour éviter la manutention de charge lourde il est également économique en eau et en énergie. Cuissons des féculents et des légumes par CAPIC. Economisez votre énergie ! Le cuiseur - refroidisseur CAPIC à paniers multiples n'a jamais été autant d'actualité. Avec la possibilité de réaliser plusieurs cuissons dans le même bain, l'économie est immédiate. Pour exemple, 6 cycles de cuisson de pâtes pourront être effectués avec la même eau. Cela peut représenter jusqu'à 70 % d'économie d'énergie ! Les moyens de chauffe et les technologies employées sont également étudiés pour un rendement maximum. Le cuiseur - refroidisseur CAPIC à paniers multiples est également économique en eau. De plus, il apporte une régularité optimale au produit fini. On peut également noter l'ergonomie du poste par la mécanisation voire l'automatisation de la commande des paniers qui évite ainsi à l'opérateur la manutention de charges lourdes et brûlantes. Pour satisfaire l'ensemble des productions, CAPIC a développé toute une gamme de matériels qui répond à la plupart des capacités de production souhaitées.



STAND C77

VENDEE CONCEPT PROCESS

Robot de palettisation

Un robot de palettisation et dépalettisation, tel que le robot Kuka, est conçu pour automatiser la tâche fastidieuse et souvent dangereuse de palettisation des produits. Le robot est équipé de bras articulés et d'un système de préhension adapté pour la manipulation des produits. Le robot manipule les produits un par un et les place sur une palette selon un schéma pré-établi. Dans le cas contraire, le robot peut également dépalettiser les produits en les retirant de la palette pour les placer dans des caisses, des cartons ou des conteneurs individuels. La programmation des robots est réalisée par nos ingénieurs robotique. Le robot de palettisation et dépalettisation offre de nombreux avantages, notamment une amélioration de la sécurité des travailleurs, une productivité accrue, une réduction des coûts et une qualité de travail uniforme. Nos équipes d'ingénieurs analysent vos lignes de fabrication, de manutention, d'expédition et de contrôle à améliorer pour optimiser votre productivité. Nous proposons des solutions d'assemblage « clé en main » avec un agencement sur mesure en amont et en aval du système robotique.



STAND B54

CONCEPTOGRAM PROCESS

Ligne de dosage pour topping ingrédients

Conceptogram automatise une ligne de dépose de produits, idéal pour pizzas, pâtes et plats cuisinés. Ce doseur pondéral est étudié pour les fabricants traiteurs qui souhaitent optimiser leur production par le développement de nouveaux produits transformés. Le doseur automatique mobile fonctionne par dosage pondéral monopiste ou multipistes et s'adapte sur différentes lignes de production pour différents formats de produits avec une dépose de 18 grammes en 2 secondes. Le poste de travail mobile est conçu de manière ergonomique : grâce au basculeur de bacs pour le remplissage des produits, les risques d'apparition de TMS diminuent. L'interface tactile homme-machine est conviviale et intuitive : gestion des recettes multi-produits et des données de production. Le doseur conçu selon les normes EHEDG garantit l'hygiène et la sécurité alimentaires.



STAND B79

FOOD FACTORY ACCESSOIRES PROCESS

Boutique en ligne - FOOD FACTORY ACCESSOIRE

Food Factory Accessoires s'appuie sur 30 ans de présence terrain pour proposer une offre de solutions simples, astucieuses et durables. C'est en vous écoutant que notre équipe a choisi les gammes Filcoflex® et Pipetite® pour faciliter la mise en conformité immédiate de votre site industriel. Nous partageons aujourd'hui notre savoir-faire en commercialisant une sélection d'accessoires pertinents pour la rénovation, la maintenance ou l'équipement de sites industriels à forte contrainte hygiénique et sanitaire. C'est en vous écoutant que notre équipe a choisi les gammes Filcoflex® et Pipetite® pour faciliter la mise en conformité immédiate de votre site industriel avec les exigences grandissantes de la réglementation alimentaire. Notre objectif : vous permettre de réaliser des économies tout au long de l'année.



STAND D139

CGP COATING INNOVATION EMBALLAGE

EXCALIBUR® FLEXIBLE

Le groupe CGP COATING INNOVATION accompagne ses clients équipés de lignes de palettisation et produit les coupeuses EXCALIBUR® Machine automatique à couper des formats. L'innovation fin d'année : EXCALIBUR® FLEXIBLE pour découper, à partir de bobines, des formats-intercalaires de FILM antiglisse. EXCALIBUR® FLEXIBLE est une coupeuse d'intercalaires de palettisation en plastique à intégrer dans un palettiseur ou dans une cellule robotisée. Elle s'installe en lieu et place des magasins d'intercalaires. Elle permet de découper différentes longueurs de formats-intercalaires à partir d'une seule et même bobine de film (une version pour découper le papier existe également). Une fois découpé, le format est convoyé et positionné sur une table afin d'être pris par le préhenseur de la ligne. La coupeuse EXCALIBUR® FLEXIBLE : tête de coupe adaptée au film, simplifie la gestion du consommable par l'approvisionnement d'une seule bobine pour effectuer plusieurs formats intercalaires, facilite le réassort du consommable par les opérateurs, elle assure la préhension des intercalaires sans arrêt de ligne grâce au fait qu'elle ne met à disposition qu'un seul format intercalaire à la fois au palettiseur.



STAND C76

MARECHAL ELECTRIC

PROCESS

Traitement antibactérien

Afin de prévenir et d'éliminer le risque de transfert de bactéries, MARECHAL ELECTRIC a lancé en 2023 une gamme de produits antibactériens. Nos nouvelles poignées traitées aux ions d'argent (marquage AG+ gravé au laser pour un étiquetage fiable et durable), constituent une véritable barrière protectrice et préviennent toute contamination ou infection. Découvrez notre toute nouvelle série antibactérienne - une innovation dans le domaine de la sécurité et de l'hygiène. MARECHAL ELECTRIC a lancé en 2023 une gamme innovante de produits antibactériens conçue pour répondre aux besoins croissants en matière d'hygiène et de prévention des infections. Composée d'une sélection matériaux résistants et d'un design exceptionnel, nos innovantes poignées en poly, traitées en ions d'argent AG+ constituent une défense efficace pour limiter la prolifération des bactéries sur vos connecteurs électriques. Nos produits sont non seulement résistants aux chocs (IK09), à l'eau (IP69) et aux UV, mais ils sont également faciles à nettoyer, ce qui en fait un choix parfait pour assurer la sécurité sanitaire dans n'importe quel environnement, et ce, sans compromettre la qualité et la longévité des produits MARECHAL®. Le traitement antibactérien est indiqué sur les nouvelles poignées en polyamide par un marquage Ag+ gravé au laser, ce qui constitue une solution de marquage fiable et durable. Venez sur notre stand C76 pour découvrir par vous-même tous les avantages que nos poignées antibactériennes peuvent offrir dans votre quotidien. N'hésitez plus, choisissez MARECHAL ELECTRIC!



STAND A113

LEANCURE

PROCESS

Leancure View Module Energie

Un nouveau module de monitoring des consommations d'énergies électrique, eau, gaz permet de mettre sous contrôle les consommations d'ateliers, de lignes de production, de machines.

PRÉPARONS LE FUTUR D'UNE ÉNERGIE DE PLUS EN PLUS COÛTEUSE

Mesurer et connaître les consommations d'énergie des équipements Moderniser et optimiser les moyens les plus énergivores

ET ENSUITE ? COMMENT POURSUIVRE L'OPTIMISATION ?

Définir des standards optimum de consommation des équipements Suivre au quotidien avec les équipes de production les consommations réelles

Les comparer en temps réel aux standards

Réagir et maîtriser immédiatement toute dérive



STAND F48.G47

LANDOIN EMBALLAGES

EMBALLAGE

BANDEROLEUSE MOBILE LANDBOOM

LANDBOOM est une innovation LANDOIN emballages combinant un bras tournant avec un transpalette pour filmer vos palettes n'importe où !

Où que soit vos palettes à filmer, emmenez directement LANDBOOM à l'endroit nécessaire. Le bras tournant peut être associé avec un transpalette manuel ou encore électrique. L'alimentation du bras peut se faire directement sur la batterie sur transpalette électrique.

Gain de temps et de place, Fourches adaptées aux palettes standards,

Voyants lumineux sur le bras, pupitre simple et efficace,

Pupitre simple et efficace, 3 cycles possibles.

Hauteur jusqu'à 1800mm (option : 2000mm)



STAND J48

FUJI PACKAGING MACHINES

EMBALLAGE

ENSACHEUSE ALPHA 8 B16

L'ensacheuse horizontale Alpha 8 B16 vient compléter la gamme Alpha 8. Cette dernière s'adresse au secteur agro-alimentaire et aux applications sous atmosphère modifiée (<1% d'O₂ résiduel) ou nécessitant un emballage étanche ou recyclable. Son alimentation automatique à bandes de deux mètres de long permet de traiter un flux produits jusqu'à 300 pièces par minute. Les deux bandes se démontent en quelques secondes et se nettoient rapidement. Sa compacité lui permet de s'insérer facilement dans des lignes de production automatisées. L'injection de gaz est contrôlée en continu afin de garantir le niveau d'oxygène résiduel attendu. Un conformateur ajustable permet de traiter différentes tailles de produits et de réduire les temps de changements de formats. Elle est en outre, spécialement conçue pour travailler avec des emballages souples mono-matériaux ou recyclables. Pour ce faire, la conception du système de scellage longitudinal et transversal a été revue afin de garantir une parfaite étanchéité des sachets et une cadence élevée. Une toute nouvelle cartérisation en acier inoxydable adaptée aux opérations de nettoyage et de désinfection permet de répondre aux exigences élevées en matière d'hygiène. Enfin, un nouvel IHM de 15" offrant une meilleure ergonomie pour la conduite de ligne embarque tous les paramètres et programmes machine.



STAND D114

ROBATECH

PROCESS

PerfectFold

PERFECTFOLD - SYSTÈME DE RAINAGE PAR FLUIDE POUR UN PLIAGE PRÉCIS DU CARTON ONDULÉ.

Le système de rainage par fluide PerfectFold permet un pliage précis et rapide du carton ondulé sans rupture de pli grâce à l'application sans contact du liquide de rainage SpeedUp. Les lignes de pliage souples assurent une grande stabilité du processus. Selon l'épaisseur et la taille du carton ondulé, cette solution brevetée permet d'augmenter considérablement la vitesse du processus. PerfectFold s'installe en toute simplicité dans les plieuses-colleuses et les combinés et est facile à utiliser.



STAND D42.E41

PACKLIGHT

EMBALLAGE

SPEEDMAN BASIC

Système automatique de calage papier 100% recyclé.

Rapide et compact : système de remplissage de papier électrique pour faciliter le travail en poste d'emballage.

Vitesse de fonctionnement accrue grâce au convoyage extrêmement rapide du papier. Intégration polyvalente dans un espace réduit grâce à son faible encombrement. Commande intuitive et simple au moyen d'une pédale.

Consommables fabriqués à partir de papier 100% recyclé et portant le label Ange Bleu.

La SPEEDMAN BASIC est le système de remplissage électrifié compact pour les expéditeurs qui cherchent à accélérer les processus grâce à l'automatisation. Ce modèle d'entrée de gamme permet de gagner en productivité et d'accélérer le remplissage des cartons pour la protection des produits. L'utilisation de SPEEDMAN BASIC se fait par le biais d'une pédale, ce qui la rend particulièrement simple à utiliser.

Installation rapide, facile et prêt à l'emploi. Pas d'entretien.

Consommables : rouleau SPEEDMAN



STAND G14

KARTECK

EMBALLAGE

BlisKart, le blister tout carton par Karteck

Solution de blister tout carton, avec la coque livrée déjà montée et collée.

Nous avons développé plusieurs solutions de blister tout carton. Nous livrons aussi bien des simples cartes avec la coque qui sera scellée sur le recto ou le verso de la carte, que des doubles cartes prenant la coque en sandwich.

Les coques peuvent être livrées à plat pour une mise en volume chez le client ou le conditionneur, ou déjà montées/collées sur notre barquetteuse pour une utilisation directe sur les machines et outillages existants.

Les blisters tout carton avec les coques livrées montées/collées ne nécessitent aucun investissement supplémentaire pour les clients déjà équipés de scelleuses type HSP ou autre.

Nous déposons en interne et en ligne, à la suite de l'impression, les vernis thermoscellant et thermorésistant.

De plus, nous avons en nos locaux une scelleuse de blister HSP ILLIG afin de pouvoir tester les cartes et coques avant toute livraison.



STAND J31

SUPER PACK

EMBALLAGE

Barquette biodégradable operculable avec liner pour industrie agro-alimentaire

Barquettes laminées en fibre de canne à sucre avec liner d'étanchéité destinées à une utilisation industrielle avec operculage et sous atmosphère modifiée.

Fibre de canne à sucre

Conforme au contact alimentaire

Barquette seule : haute résistance thermique

Barquette avec liner : résistance thermique dans la limite du liner

Compatible micro-onde

Biodégradable

Compostable Norme 13432 (sans liner) Composte Home (sans liner)

Recyclable sans retirer le liner dans la filière papier carton.



STAND C74

FILAIR PROCESS

Décageur Encageur MyC pour panier cylindrique

Décageur encageur mobile pour panier cylindrique destiné aux ateliers de production équipés d'autoclaves verticaux. Le décageur encageur est équipé avec 2 roues fixes et 2 roues pivotantes (possibilité de passer à 4 roues pivotantes). La machine présentée est conçue pour une charge maximale utile de 200 kg. La machine est équipée d'un sélecteur de montée ou descente, d'une commande bimanuelle, d'un sectionneur de courant, d'un arrêt coup de poing, d'un dispositif de béquille pour la maintenance. Le lavage s'effectue par vérin hydraulique. Le nettoyage est possible au jet d'eau (IP44). L'alimentation est en 220V / 50 Hz.



STAND D81

GROUPE SOCAFLUID PROCESS

Ilot de distribution Juno M

Le nouvel ilot de distribution série M avec embase aluminium offre un design compact idéal pour les espaces restreints compatible avec les principaux protocoles de communication tels que CANopen®, EtherCAT®, PROFINET IO RT, EtherNet/IP, PROFIBUS DP et IO-Link. Il offre trois types de raccordements multipolaires : - SUB-D 25 pôles avec 24 sorties, configurable jusqu'à 12 positions de vannes bistables sur l'embase. - SUB-D 37 pôles avec 32 sorties, configurable jusqu'à 16 positions de vannes bistables sur l'embase. - SUB-D 44 pôles HD avec 40 sorties, configurable jusqu'à 20 positions de vannes bistables sur l'embase. Nouvelle gamme compact avec un débit de 200l/min. Pour une intégration maximale dans diverses machines et applications, la série M est conçue pour s'interfacer avec les principaux protocoles de communication tels que CANopen®, EtherCAT®, PROFINET IO RT, EtherNet/IP, PROFIBUS DP et IO-Link. Ces protocoles offrent une extensibilité et une gestion optimales des entrées/sorties. La série M permet de configurer librement les modules d'entrée et de sortie, offrant une grande flexibilité d'installation. Elle prend en charge divers modules d'entrée avec différentes interfaces, notamment huit entrées numériques avec connexion M8 ou M12 et des modules d'entrées/sorties analogiques avec interface de connexion M8.



STAND G30

ARDENN PAC EMBALLAGE

CAISSE EN POLYPROPYLENE ALVEOLAIRE REUTILISABLE

Caisse en polypropylène alvéolaire réutilisable
Recyclable
Dimensions : sur-mesure selon vos besoins, montage et démontage simple et rapide
Gerbable, Remise à plat possible, Poignées intégrées.
Solide caisse en polypropylène alvéolaire, réutilisable, destinée au transport et au stockage de vos produits.
Solution permettant de sortir de l'emploi des emballages à usage unique. Par sa remise à plat, simplification de son stockage et de sa palettisation. Frais de retour à vide optimisés.
Caisse entièrement recyclable, réintégrée en fin de cycle de vie à 100% dans notre processus de fabrication.
réduction de votre impact environnemental et amélioration de votre bilan carbone.
Investissement rentable compte-tenu du nombre important de réutilisation des caisses.
Brevet Ardenpac.



STAND D24.E23

PROMALYON EMBALLAGE

DOCKPAL

Solution de palettisation robotisée en dépotage de container
Capacité (sur-mesure) : mono ou multi-robots
De 5 à 80 Ref en simultané, 250 à 1800 colis/h
Gabarit de colis : 200 à 800 mm en X et Y
Poids colis : de 1 kg à 50 kg
Variété de formats et de types de conditionnement, Fleximplantation.
Superviseur WCS - MAESTRO PRODUCTIQUE®
Interfaçage avec votre outil informatique (WMS, ERP, TMS)
Contrôle des réceptions (colis, Ref, format) - RFID possible
Tri des colis par référence, Création automatique des plans de palettisation homogène et hétérogène, gestion des palettes vides et intercalaires, lancement et fin de palette automatisés. Traçabilité et historisation des mouvements, gestion des défauts et des événements. Arrêt et Initialisation de l'application avec reprise de cycle, mode manuel. Une solution basée sur l'expérience, composée de modules standards, qualité de fabrication éprouvée. Construction modulaire et flexible, grande fiabilité et coût optimisé, maintenance facile et rapide.

CONFÉRENCES

Mardi 21 novembre



LES ASSISES NATIONALES DU REEMPLOI.

« Construisez les modèles de demain »

En réponse aux attentes des citoyens, la loi Anti-gaspillage pour une économie circulaire (AGEC) fixe des objectifs ambitieux de mise en marché d'emballages réemployés et réutilisables. La pression s'intensifie sur les industriels pour co-construire dans de boucles.

9h45

Introduction

10h00

Quels dispositifs d'emballages réemployés et réutilisables



Sophie Nguyen Buu Cuong, Responsable développement de solutions pour le réemploi et le vrac, Citeo - Fabrice Peltier, Designer, expert de l'éco-conception des emballages

10h45

Des boucles vertueuses préfigurent les modèles de demain

Des exemples de boucles locales de réemploi qui fonctionnent et se développent.



Avec Olivier de Kerimel/Claire Nijdam, Dirigeants, Berny - Eleonore Blondeau, Responsable nouveaux projets, Eternity Systems - Alexis Dussanter, Co-fondateur, Bocoloco - Augustin Jaclin, Dirigeant fondateur, Lemon Tri - Célia Rennesson, Directrice réseau Vrac & Réemploi

11h45

Table-ronde : Quels sont les leviers à actionner -collectivement- pour relever les défis du réemploi ?



Noémie Perrot, Responsable projets 0 plastique / emballage / réemploi, Direction Marchandises France, Carrefour - Olivier Larose, Directeur RSE, Coca-Cola. Benoît Tausky, Responsable packaging Europe, Ecotone

12h30

Conclusion - Perspectives



Fabrice Peltier

après-midi

13h15 > 14h00

« Economie circulaire : un langage commun et des outils pour changer de modèle »

Emilie Parnière, Ingénieure Développement Auvergne-Rhône-Alpes -RSE, Economie circulaire et territoires, Groupe Afnor

L'économie circulaire vise à assurer un développement durable de la société. La nécessité de migrer vers ce modèle alternatif est de plus en plus admise de par le monde, comme en témoigne l'ampleur des travaux internationaux conduits à l'ISO et pilotés par la France sur le sujet. Depuis 2018, 85 pays membres se sont portés volontaires pour établir une vision commune de l'économie circulaire, proposer aux acteurs économiques des outils pour les soutenir dans leur transformation.

Le Groupe Afnor vous propose de faire le point sur ces premières normes internationales d'économie circulaire et un focus sur des travaux spécifiques conduits en France pour le secteur du packaging.

14h10 > 14h50

« Un nouveau rapport au travail : le « care » comme élément de réponse ? »

Alexandre Souvignet, cofondateur et PDG de la société ALPHI, Benoît Meyronin, DG de Korus Group Consulting et professeur à Grenoble Ecole de Management.

L'éthique du «care», née aux Etats-Unis au début des années 80, aide à repenser nos pratiques managériales dans un contexte déstabilisant :

- Inversion du pouvoir employeur > employé

- Enjeux d'attraction & de fidélisation des collaborateurs

- Démographie : le comportement et les attentes des générations « connectées »

- Attentes post-pandémie : prendre soin n'est plus une option, mais une injonction

A travers l'évocation d'exemples concrets, au premier rang desquels celui du leader hexagonal des solutions de coffrage (et acteur international), les deux intervenants partageront leurs convictions et retours d'expérience.

15h00 > 15h45

Le Biomimétisme : quand l'ingéniosité de la nature inspire les innovations du futur

Sidney Rostan, Founder & CEO Bioxegy, bureau d'études et d'ingénierie pionnier du biomimétisme en France

La nature est un formidable réservoir de savoir-faire technologiques éprouvés et durables. Avec ses équipes, Sidney s'inspire des matériaux, fonctions, propriétés et mécanismes du vivant pour concevoir des innovations bio-inspirées inédites. Son entreprise, Bioxegy, pionnière du biomimétisme en Europe, travaille avec les directions R&D de nombreux industriels en France et ailleurs. Résistance structurale, légèreté, éco-conception, thermorégulation, coloration, lutte contre la contamination... la nature apporte de nombreuses solutions pour le domaine de l'emballage et du pack. Venez donc découvrir les perspectives de cette approche originale et prometteuse !»

16h00 > 16h45

« Buddie-Pack, un projet d'économie circulaire orienté réemploi »

Marie-Alix Berthet, Cheffe de projet économie circulaire

IPC (Centre technique industriel de la plasturgie et des composites). Le projet Buddie Pack et les recherches en cours, vise à mettre en place une approche systémique pour le déploiement à grande échelle des emballages plastiques réutilisables (RPP). IPC expose dans cette conférence son approche multidisciplinaire et se focalise notamment sur les propriétés techniques des produits, leur acceptabilité par les consommateurs, la sécurité et la qualité pour répondre à leurs attentes.

17h00 > 17h45

« Allégations environnementales... une arme à double tranchant ? »

Arnaud Le Berrigaud Fondateur de ALB Expert Pack

Produire et consommer de façon plus respectueuse de l'environnement n'est plus seulement un défi aujourd'hui, mais l'objectif à atteindre pour changer en profondeur les modes de production et de consommation de notre société. L'argument environnemental n'est pas un argument de vente comme les autres : il rapproche l'engagement d'une entreprise et l'implication d'un consommateur en faveur du développement durable et ne peut reposer sur des ambiguïtés ou des approximations.

Les attentes du consommateur concernant l'impact environnemental des produits et des services influencent de manière déterminante son comportement économique. Encore faut-il éviter de le perdre en utilisant des allégations environnementales biaisées. »

Vous souhaitez assister à cette matinée exclusive ?
Inscription sur www.prodandpack.com, c'est gratuit !

Mercredi 22 novembre

Matinée
« Stratégie 3R »

« Quel avenir pour les emballages à usage unique ? »

La stratégie 3R est désormais connue : afin de les rendre plus respectueux de l'environnement, les emballages à usage unique doivent plus que jamais être éco-conçus, recyclables et intégrer de la matière recyclée. Mais, déjà, les Pouvoirs publics et la réglementation, y compris à l'échelon européen, poussent à aller plus loin. Les emballages inutiles seront à terme proscrits. De quoi parle-t-on ? Comment anticiper ?

10h00

Introduction : Qu'est-ce qu'un emballage inutile ?

Fabrice Peltier, Designer, expert de l'éco-conception des emballages

10h15

Les leviers d'actions pour atteindre l'économie circulaire

Vincent Colard, Responsable R&D éco-conception, Citeo

- Le point sur la proposition de Règlement sur les emballages et déchets d'emballage (PPWR)
- Le comparatif PPWR versus Agec
- 15 mesures pour atteindre les objectifs réglementaires et volontaires

10h45

Toutes les filières de recyclage ont-elles un avenir ?

Le point avec le COTREP, Comité Technique pour le Recyclage des Emballages Plastiques avec Hélène Hagen, Ingénieure Matériaux, Valorplast,

Coralie Rambaud, Chargée de projets recyclage des plastiques, Paprec Group

11h15

Des avancées concrètes : témoignages d'industriels engagés

Florian Trohay, Responsable RSE, Yoplait et Muriel Casé, Déléguée générale, Syndifrais.

11h45

Etudes de cas : comment allier créativité et éco-conception

Christophe Morin, Ingénieur Packaging, Pack Agile - Fabrice Peltier, Designer, expert de l'éco-conception des emballages - Nicolas Salah, Dirigeant Innelia

12h30

Conclusion - Perspectives

Fabrice Peltier

après-midi

13h30 > 14h15

« L'art du packaging et la propriété industrielle : pourquoi et comment protéger vos emballages ? »

Florence Chapin, Conseil en propriété industrielle Novagraaf

En plus de remplir sa fonction première d'emballage des marchandises, l'emballage des produits est utilisé comme un outil de marketing, attirant les clients par ses visuels et ses messages et servant de source d'identification de l'origine d'un produit. Il permet également aux entreprises de démontrer leurs capacités d'innovation. Alors, pourquoi et comment les entreprises peuvent-elles protéger un élément aussi important que leurs emballages ?

14h30 > 15h30

« Vide & emballages : le Conseil National de l'Emballage comble un vide ! »

Bruno Siri, Délégué général, Conseil National de l'Emballage

Vide & emballages : La réglementation impose d'optimiser en masse et en volume les emballages. La réduction à la source en masse est ancrée de longue date dans les entreprises. La prise en compte de la réduction en volume suscite des débats passionnés et passionnants. Le CNE analyse les facteurs explicatifs du vide fonctionnel (ce dernier assure une fonction) et du vide dit « inutile » (que les acteurs doivent réduire au sens de la réglementation). Le CNE propose une réflexion qui permet de dépasser l'émotionnel de la perception d'un vide au et d'accéder au rationnel du sujet.

15h45 > 16h30

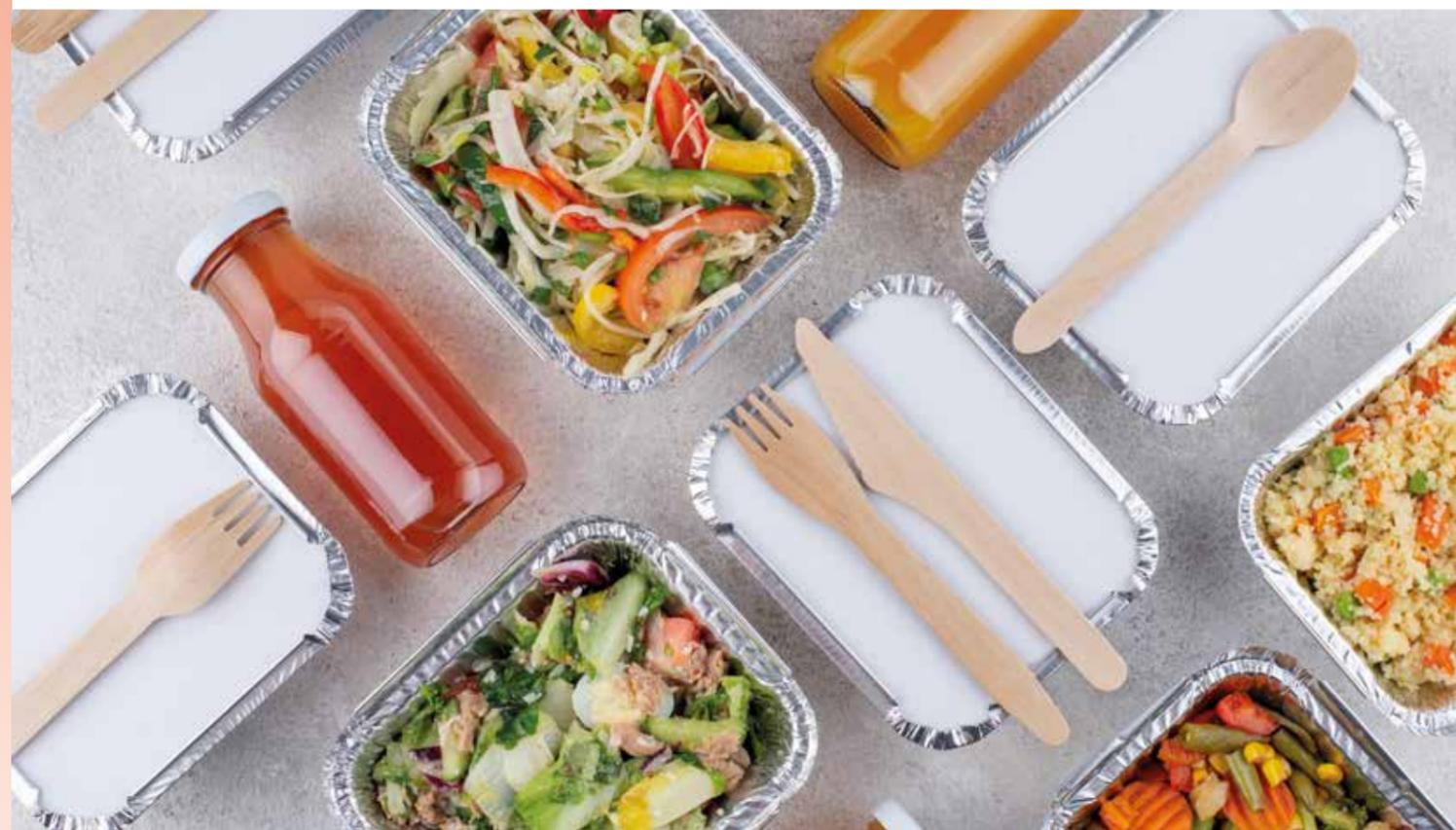
« Des innovations pour repousser les barrières »

Christophe Callejon, Business Developer & Expert Packaging, Centre Technique du Papier.

Le Centre Technique du Papier innove depuis plus de 60 ans dans le domaine des biomatériaux et des papiers cartons. A l'écoute de l'évolution des marchés et des réglementations, le CTP propose des solutions conventionnelles et/ou de rupture afin d'imaginer leurs emballages actuels et futurs. Repousser les limites des matériaux celluliques par de l'innovation fait partie de ses missions.

16h45 > 17h45

Conférence emballage avec l'intervention du Conseil régional



Jeudi 23 novembre

Matinée
« Excellence opérationnelle »

« Allier performance industrielle et bien-être des salariés »

Plus que jamais soumis à une forte pression économique, et alors même que les difficultés de recrutement s'accroissent, les outils de production doivent sans cesse optimiser leurs performances opérationnelles. Relever le défi de la productivité demande de repenser ses flux, ses méthodes de supervision, de pilotage et de management. Quelles organisations sont à la fois sources de compétitivité et d'amélioration de la sérénité au travail ? Avec à la clef des gains en termes de performance industrielle et aussi d'attractivité et de fidélisation des salariés. Quels sont les apports de solutions innovantes, du digital et de la cobotique ? Pour y répondre, expertises et retours d'expériences sont au programme de cette matinée.



10h00
Identifiez les synergies lean management / technologies 4.0 !
Comment mettre en place une dynamique gagnant-gagnant pour les dirigeants et les collaborateurs
Franck Duc, Consultant en lean management, auteur de «Pro en lean» (Editions Vuibert)

10h20
Cobotique et systèmes intelligents : les facteurs clefs de succès
Frédéric Hélin, Directeur du Cluster robotique COBOTEAM Auvergne Rhône-Alpes
Frédéric Rosello, dirigeant d'Ideatech et Anthony Trevisan, dirigeant de Boutyplast
Mise en place de deux cellules flexibles mobiles et déplaçables

11h10
Numérisez la production : un enjeu à « portée de main » !
Marion Cretenet, Cheffe de projet Transformation Numérique, ENE (Entreprises & Numérique)
-> Les outils numériques au service du pilotage de production - David Morio, Directeur général d'AGCEI
-> Expérimentation d'un tableau d'atelier connecté, intelligent et collaboratif

11h40
Machines de conditionnement : quelles avancées ?
Christophe Moulin, Président du Secimep (Syndicat des Entreprises de Commerce International des Matériels d'Emballage et de Production) - Grégoire Duvot, Directeur général, Ima Ilapak Packaging Machinery - Erny Jacob, fondateur et dirigeant d'EPS - Emballage Process Systems

12h30
Conclusion

après-midi

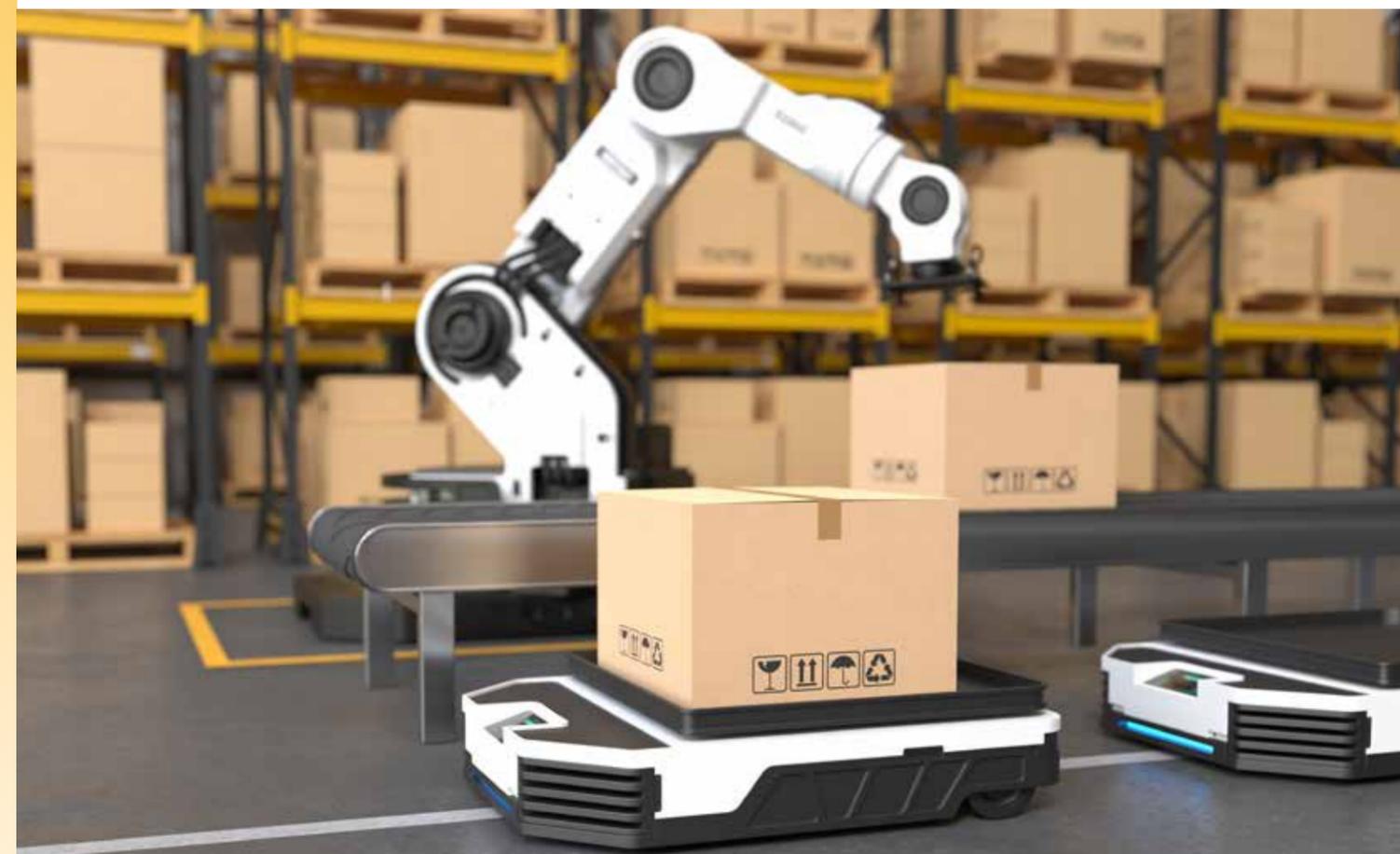
13h00 > 13h30
« Face aux limites techniques, économiques et sanitaires du recyclage, quelle vision pour le futur »
Thierry Varlet, DG d'«Innovons à 360°» et Président de Pack en Transition, va porter un regard critique sur le développement des technologies et des matériaux à recycler. Et pour proposer une source d'inspiration totalement avant-gardiste, cet expert du packaging va partager les avancées du projet «http://Spaceship.fr». Spaceship.fr dédié à la station internationale et à l'exploration spatiale. L'objectif : le zéro impact.

« Programme sous réserve de modifications »

13h45 > 14h45
« Une évolution dans les marquages, une révolution dans les usages ! »
Découvrez SPI (Super Piezo Inkjet), une nouvelle technologie Markem-Imaje, en mesure d'imprimer à très grande vitesse des codes 2D de type QR code qui intègrent GSI Digital Link. GSI Digital Link permet de relier tous types d'information B2B et B2C (références produits, numéros de lots, dates de péremption mais aussi allergènes, mode d'emploi, recettes, consignes de tri ou poids de l'emballage) et de marquer chaque

produit à l'unité : La sérialisation à l'échelle industrielle ! Les acteurs qui utilisent des solutions GSI Digital Link pourront bénéficier de la simplification de l'emballage des produits et établir une relation avec leurs clients comme jamais auparavant. Il sera enfin possible d'automatiser les retraits et rappels des produits de grande consommation avec un blocage en caisse si nécessaire. Les possibilités sont infinies.

Les conférences sont en accès libre et gratuit !
Créez votre badge en ligne sur www.prodandpack.com





Cdiscount

une politique d'emballage efficace et une logistique écoresponsable

UN SAVOIR-FAIRE LOGISTIQUE POUR LE E-COMMERCE

Initialement spécialisée dans la vente de CD et de DVD d'occasion, Cdiscount commercialise aujourd'hui des millions de références produits ainsi que divers services. Sa filiale C-Logistics fournit des prestations de stockage, d'emballage, de transport pour de petits et gros colis et se positionne comme un leader de la logistique 3PL (logistique tierce partie). L'enseigne propose plusieurs modes de livraison, de l'express, du standard, de la livraison à domicile ou en point retrait, grâce à des partenaires externes. « Nous mettons à disposition de nos clients notre savoir-faire logistique pour le e-commerce, que nous savons valoriser avec une supply chain de pointe, innovante et respectueuse de l'environnement » explique Elodie Pareaud, Directrice transports et livraisons chez C-Logistics.

UNE POLITIQUE D'EMBALLAGE RESPONSABLE

L'engagement RSE de Cdiscount ne date pas d'hier. « Nous n'avons pas attendu la mise en place de réglementations pour agir dans un souci environnemental, souligne Elodie Pareaud. Nous avons d'ailleurs signé en juillet 2021, avec le gouvernement, la charte pour un e-commerce responsable et dans ce cadre, l'emballage tient une place prépondérante avec de nombreux projets actés. Il représente le premier lien physique avec notre client. Sa fonction première est de protéger le produit. Il est un véritable vecteur de communication et le reflet de notre engagement environnemental... nos clients y sont très sensibles ! » Cela se traduit par la mise en place de projets concrets depuis plusieurs années, comme le choix d'opter pour des matériaux durables. Les calages plastiques dans les colis ont été remplacés depuis 2015 par le

papier kraft recyclé. Les encres sont végétales et tous les cartons recyclés, écolabellisés (FSC ou PEFC). L'entreprise y appose les consignes de tri pour orienter le client sur le cycle de vie de ses colis.

AVEC LA RÉDUCTION DES EMBALLAGES, LA CHASSE AU VIDE

« Nous avons été les premiers, dès 2016, à nous équiper de machines 2D et 3D (le plus grand parc en France avec 6 machines au total) pour adapter le carton exactement à la taille du produit. » Cdiscount a pu réduire de plus de 30% le vide dans ses colis. De plus, le chargement des camions s'effectue grâce à la méthode du vrac. Combiné aux actions pour réduire l'emballage, ce procédé permet de réduire ainsi de 30% le nombre de camions sur les routes (environ 6 000 camions). Un client peut commander différents produits stockés en propre sur Cdiscount.com (fournis par leurs acheteurs ou approvisionneurs), puis d'autres issus de la marketplace, l'objectif est de ne pas multiplier les colis, d'où la pertinence de la fusion de colis.

UNE CULTURE FORTE D'OPEN INNOVATION

La volonté de l'enseigne est également de limiter au maximum le suremballage. Déjà, les gros colis (encombrants) ne sont pas suremballés et durant le parcours client sur le site, est cochée par défaut l'option de ne pas suremballer les petits produits. Cette dé-



marche porte ses fruits : « Nous laissons le choix aux clients et aujourd'hui 98% d'entre eux ne décochent pas cette option ! Notre enjeu est vraiment d'accompagner le « consomm'acteur » dans notre stratégie en le sensibilisant dans son parcours client ». D'autre part, chez Cdiscount, on œuvre dans un souci d'amélioration continue avec une politique d'open innovation très

forte. Preuve en est avec la création dès 2017 de la « POC Factory » (POC pour Proof Of Concept) qui met à disposition des jeunes pousses, des outils pour éprouver rapidement leurs solutions en conditions réelles, comme ça a été le cas pour Hipli, un emballage qui peut être réutilisable plus de 100 fois (voir interview). Grâce à tout un écosystème dédié, les innovations sont testées à pe-

tite échelle avant d'être généralisées. L'incubateur « The Warehouse by Cdiscount », permet aussi de co-concevoir des concepts novateurs avec des startups, mais selon une méthodologie « Test & Learn », pour transformer une idée en un produit commercialisable.

” Nous poursuivons nos projets d'innovations pour répondre aux enjeux environnementaux et notre volonté est d'encourager le consommateur à nous suivre dans cette démarche vertueuse d'économie circulaire ”

Elodie Pareaud, Directrice transports et livraisons, C-Logistics



l'intelligence artificielle, pour scanner les produits aux dimensions encore plus justes et chasser drastiquement le vide dans les colis. Cette technologie intervient en amont de nos machines emballages 3D en indiquant la position idéale des différentes commandes dans un carton de façon optimale, au centimètre près. C'est une aide considérable pour les opérateurs, sur le terrain. Nous poursuivons toujours notre travail de veille, rencontrons différents acteurs et œuvrons sur d'autres projets d'emballages réutilisables.

Comment définiriez-vous l'emballage idéal ?

Je pense à un emballage « juste ». Juste en dimensions, juste en protection, juste pour l'environnement. Un mot suffit à résumer toutes les actions que je vous ai décrites précédemment. Nous avons, chez Cdiscount, lancé l'emballage « juste », et ce terme a plusieurs significations. Il y a encore des choses à faire en ce domaine et nous sommes dans une démarche d'amélioration continue : c'est un axe qui nous tient particulièrement à cœur, nous y travaillons avec les équipes et je pense que nous allons dans la bonne direction.

Quels sont les axes de développement récents liés à l'emballage chez Cdiscount ?

Nous travaillons sur plusieurs projets pour réduire significativement notre empreinte carbone liée aux emballages. Avec la startup Hipli, nous avons déployé l'emballage réutilisable sous différents formats, en 2021 pour plus de 60 000 références. C'est le choix de client d'opter pour ce mode d'emballage qui tend à se généraliser. Il est clair que ce sont des solutions d'avenir pour la réduction de nos emballages. Nous avons aussi incubé récemment HoloMake, une startup travaillant sur

Pensez-vous que ces démarches représentent un outil de fidélisation pour les clients ?

Clairement oui ! Je pense que tout cela peut y contribuer. En tous cas, j'y suis très sensible et pense qu'il est important aujourd'hui pour les e-commerçants de limiter leurs emballages... peut-être aussi parce qu'en tant que consommatrice, je préfère éviter de remplir ma poubelle de cartons et de suremballages. D'où l'importance de miser sur le réemploi. Nous devons utiliser des emballages adaptés.



LE RENDEZ-VOUS des acteurs de la mutation de l'industrie cosmétique

RENCONTRE AVEC...

Julie VOYER
Directrice
du Salon CFIC



CFIC UN NOUVEL ÉVÉNEMENT, À QUI S'ADRESSE-T-IL ?

Julie VOYER : Ecrin à taille humaine, le Cfic se distingue des événements existants car il est le seul à réunir dans son offre, toute la chaîne de valeur : ingrédients, emballages, solutions digitales et services, matériels et équipements. Le monde est en pleine mutation et l'industrie cosmétique n'y échappe pas ! Enjeux climatiques, préservation des ressources, transition numérique, responsabilité vis-à-vis des générations futures... sont autant de défis auxquels les industriels sont confrontés. Notre rôle, en tant qu'animateur de communauté, est d'accompagner tous les acteurs de la filière (marques propres, laboratoires, fabricants, façonniers, sous-traitants, centres de recherche...) dans leur stratégie d'innovation produit (contenant/contenu) et l'adaptation de leur site de production.

Jean-Marc GIROUX : L'industrie cosmétique est en pleine transformation. La "naturalité" s'invite dans toutes les facettes du métier et conduit à des transitions accélérées dans le respect de l'environnement, le sourcing énergétique, les formulations

innovantes, la digitalisation poussée... Le lancement de cet événement est le résultat d'une demande de la filière de trouver des solutions concrètes et rapidement efficaces. Aujourd'hui, des technologies, services et fournisseurs innovants d'autres filières peuvent notamment proposer des solutions déjà adaptées à la cosmétique. Cfic propose une offre inédite dans 4 univers : **emballage d'avenir, process, ingrédients à forte valeur ajoutée environnementale, services nouvelle génération, équipements & fournitures industriels.**

COSMED EST UN PARTENAIRE TRÈS ENGAGÉ AUX CÔTÉS DE GL EVENTS POUR LE CFIC, POURQUOI ?

JV : Cosmed est un expert de la filière cosmétique, engagé aux côtés de ses membres et désireux d'offrir aux acteurs de la filière un événement qui les accompagne dans les transitions d'aujourd'hui et de demain. L'association de GL events Exhibitions Industrie avec Cosmed est une alliance conjuguant les savoir-faire dans l'événementiel et la mise en relation, l'expertise du marché et des besoins de la filière ou



**Jean-Marc
GIROUX**
Président de COSMED



encore la connaissance des acteurs du secteur.

JMG : Cosmed, conscient de la difficulté pour les entreprises d'identifier des solutions, a travaillé avec GL Events en amont pour répondre aux besoins d'innovation et de transition des entreprises de notre industrie.



QUELLES SONT LES SPÉCIFICITÉS DU CFIC ?

JMG : Cfic est un salon axé sur les solutions de transitions environnementales, énergétiques, numériques ou sociétales qui impactent l'industrie cosmétique.



JV : Je le résumerai en 3 mots : **Singularité - Engagement - Avenir !**

SINGULARITÉ : Outre les spécificités de l'offre évoquées précédemment, nous sélectionnons une typologie d'entreprises engagées dans les différentes transitions. Sobriété, respect de l'environnement, gestion des déchets, recyclage, upcycling, biodégradabilité, nouveaux matériaux, packagings mono matériau, recyclés, solutions vrac... les solutions pour une industrie cosmétique plus responsable sont sur Cfic !

ENGAGEMENT **JV** : Véritable fil conducteur, les transitions sont au cœur des contenus. Le Cfic sera l'opportunité de rencontrer de nouveaux acteurs engagés pour la planète et d'ouvrir le champ des possibles en échangeant entre autres avec :

- > **Benoît SCHUMANN** - Président WeClean - Fondateur ONG Project Rescue Ocean
- > **Cassandre MILIUS** - Fondatrice de The Good Habits
- > **Pauline GRUMEL** - Fondatrice et directrice de l'association Unisoap
- > **Didier ONRAITA-BRUNEAU** - Président des réseaux d'épicerie day by day et Mademoiselle Vrac

JMG : Les conférences seront des marqueurs forts du salon. Nous avons souhaité donner la parole à des experts dans chacune des 4 transitions-piliers du salon afin de bénéficier d'expériences et de visions inspirantes pour les visiteurs, sur ce qui se fait en cosmétique comme dans d'autres secteurs.

AVENIR **JV** : Parce que les transitions s'opèrent également dans les comportements, le Cfic et ses partenaires (Agence de l'emploi, Centre de Formation...) proposent aux professionnels de les accompagner dans l'identification, le recrutement et la fidélisation de talents.

JMG : Nous avons également souhaité apporter des solutions aux industriels qui font face à des difficultés RH sur certains métiers en tension ou pour recruter des jeunes talents. La présence de formations d'excellence sera également assurée.

POURQUOI S'ASSOCIER AVEC PROD & PACK ?

JMG : Cosmed a participé il y a 2 ans à Prod & Pack afin de présenter le succès de son groupement d'achats et de donner de la visibilité aux fournisseurs référencés. Il nous paraissait intéressant de s'appuyer sur un salon étant déjà identifié par les acheteurs comme une référence autour de l'équipement & process et de l'emballage industriel. Prod & Pack est un salon multi-filières, Cfic expose les solutions spécifiques à l'industrie cosmétique et s'enrichit de nombreuses nouvelles thématiques, réalisant un panorama à 360° des solutions existantes disponibles pour les entreprises.

JV : Du fait des synergies et complémentarités des offres des 2 événements, il nous a semblé évident d'unir nos forces pour offrir aux acteurs de la filière un concentré de solutions et d'inspirations. En un déplacement sur Lyon, vous faites le plein d'idées pour vos développements à venir !

Et pour faciliter l'accès aux 2 événements et à l'ensemble de leurs contenus, le badge Cfic donne accès à Prod & Pack et inversement.



**Rendez-vous
les 21 & 22 novembre
à Eurexpo Lyon Hall 7**

Plus d'informations et badge d'accès



www.salon-cfic.com

L'équipe est à votre écoute
au 05 53 36 78 78

Le biomimétisme Une approche R&D consistant à s'inspirer de l'ingéniosité de la nature pour innover, y compris dans le domaine de l'éco-conception des emballages...

« LE BIOMIMÉTISME N'EST PAS QU'UN CONCEPT DÉMATÉRIALISÉ »

Léonard de Vinci, l'un des précurseurs du biomimétisme, trouvait il y a plus de 500 ans déjà, dans la nature, un réservoir inépuisable d'innovations. Depuis, les progrès techniques lui ont grandement donné raison, et les exemples de biomimétisme ne manquent pas. Les ailettes (winglets) des avions inspirées du rapace, un TGV au profil aérodynamique inspiré du bec du martin-pêcheur, des aiguilles médicales inspirées de la trompe du moustique, la coquille d'une huître pour créer une montre parfaitement étanche, ou encore le célèbre Velcro, système d'adhésif inspiré des fleurs de bardane... Le biomimétisme consiste à tirer parti des mécanismes, des fonctions, des propriétés chimiques de la nature qui régissent les organismes vivants, pour améliorer ou repenser les technologies humaines. Depuis une vingtaine d'années, cette discipline s'est démocratisée à l'ensemble des secteurs avec une explosion du nombre de brevets (7 000 en 2021). Si de nombreux pays travaillent sur de nouvelles technologies bio-inspirées, la France n'est pas en reste. Le CNRS en a fait d'ailleurs une priorité stratégique pour répondre aux besoins des industriels.

Les entreprises françaises ont intégré le biomimétisme dans leurs stratégies d'innovation. Pour les accompagner, Bioexgy, agence pionnière et experte du biomimétisme, œuvre depuis cinq ans sur des projets concrets. « Nous imaginons, concevons et codéveloppons des technologies bio-inspirées avec et pour les industriels européens, explique Sidney Rostan, Fondateur & CEO. Nous travaillons avec les équipes R&D qui nous soumettent des problématiques liées à leurs activités et leurs produits. Le biomimétisme n'est pas qu'un concept dématérialisé, c'est aussi de la conception industrielle pur jus ! » On compte, parmi ses entreprises partenaires, de grands groupes de l'agroalimentaire et de la dermo-cosmétique, mais aussi des industriels issus d'autres secteurs comme Stellantis (ex-PSA), Renault, Valeo, Dassault, Safran, Thales, Airbus...

DES EXEMPLES CONCRETS DU BIOMIMÉTISME EN EMBALLAGE

Bioexgy travaille aussi sur des sujets liés au scellage, à l'adhésion, à la réduction de la quantité de PET sur les packs. Les solutions proposées pour les filières industrielles peuvent être complètement transversales et tout à fait applicables à l'emballage. Ces dernières années, on note un vif intérêt pour la recherche liée

aux matériaux. Il peut s'agir de la résistance ou de la robustesse d'un pack : robustesse mécanique, résistance à la compression, au flambage, au cisaillement, à la traction ou la perforation... couplé à une optimisation de la quantité de matière. C'est le lightweight design bio-inspiré : il existe dans la nature de nombreuses structures alliant résistance, légèreté et économie de matière. « Récemment, pour les emballages d'un grand groupe agroalimentaire, nous avons travaillé sur l'optimisation topologique, explique Sidney. L'objectif était d'optimiser les lignes de force sur les packs pour réduire la quantité de PET, l'empreinte carbone, et les difficultés de recyclage. Pour un autre client partenaire utilisant le verre, nous travaillons sur le développement de systèmes optiques permettant de récupérer la chaleur fatale. Réduire l'empreinte carbone des usines fait partie des enjeux essentiels dans le contexte environnemental aujourd'hui. » Sur la question du matériau en tant que tel, de nombreuses recherches sont menées pour identifier, reproduire, sourcer des solutions potentielles dans le vivant qui ont de bonnes fonctionnalités, en remplacement des matériaux généralement pétro-sourcés. Le matériau à base de mycélium de champignons qui peut être utilisé pour un emballage compostable et biodégradable

« PARCE QUE LE BIOMIMÉTISME PUISE
DANS L'INGÉNIOSITÉ DU MONDE DU VIVANT,
CETTE DISCIPLINE EST POUR MOI
LA MEILLEURE SOLUTION DONT NOUS
DISPOSONS POUR CONCILIER PERFORMANCE
ET SOBRIÉTÉ INDUSTRIELLES »



Sidney Rostan, Fondateur & CEO de Bioexgy

en est un excellent exemple, ou encore le « Shrilk », un bioplastique incroyablement résistant, léger et biodégradable, issu de l'exosquelette (cuticule) de crevettes. « De nombreux nouveaux matériaux disponibles en quantité offrent la possibilité de créer des filières entières sans tensions de ressources trop importantes, puisque la plupart du temps il s'agit de revalorisation à partir de déchets, des coproduits. »

ANIMAL, VÉGÉTAL, ... UNE SOURCE D'INSPIRATION POUR LES CONTRAINTES INDUSTRIELLES

Il faut prendre en compte la capacité du matériau à résister à différentes contraintes, sur un pack ou une machine de production (régulation ther-



mique, résistance à l'humidité, la salinité ou l'acidité..., etc). Quels que soient leurs milieux, les animaux ou végétaux doivent résister aux conditions environnementales qui ont une incidence sur leurs organismes : les carapaces, les peaux de fruits, les

exosquelettes, etc. il existe une vraie science physico-chimique, source d'inspiration pour les contraintes s'appliquant à l'emballage, en préservant le contenu. Sur le sujet de la fonctionnalisation de surface, par exemple, l'entreprise Adaptive Surface Technologies commercialise une technologie s'inspirant des propriétés d'une plante carnivore, la Nepenthes Alata. Elle a su reproduire la surface des parois internes de ses feuilles hydrophobes (Slips®), avec un revêtement applicable à une large gamme de matériaux. Il peut être utilisé en agroalimentaire ou en cosmétologie (biofilm). Enfin, il y a l'aspect du design industriel (science de la diffusion). Tout ce qui est lié aux sprays, pompes, valves, des systèmes complexes à recycler, est aujourd'hui repensé grâce au vivant. Pour réaliser du packaging anti-contrefaçon, une technologie, mise en œuvre par Morphotonix, reproduit la morphologie structurelle présente sur les ailes de papillon « morpho ». Grâce à un procédé de marquage aux motifs diffractifs d'une grande précision, celui-ci est immédiatement authentifiable et impos-

A noter : la conférence de Sidney Rostan sur «Le Biomimétisme : quand l'ingéniosité de la nature inspire les innovations du futur» Mardi 21 novembre à 15h

Comment venir ?

Eurexpo Lyon - Entrée visiteurs
Boulevard de l'Europe - 69680 CHASSIEU

Situé à mi-chemin entre le centre-ville de Lyon et le pôle aéroport/gare TGV de Lyon Saint-Exupéry (à 20 km), le parc est facilement accessible, par tous les moyens de transport.



En transports en commun

Horaire disponible au :
+33 (0)4 72 22 33 44

Créez votre itinéraire sur www.tcl.fr
Allo TCL : +33 (0) 820 42 7000



En avion

• L'aéroport Lyon-Saint Exupéry est situé à 20 km d'Eurexpo Lyon.

Renseignements au +33 (0) 826 800 826 (0,15 € / minute) / depuis l'étranger +33 426 007 007

www.lyonaeroports.com

• AIR FRANCE

+33 (0) 820 820 820 www.airfrance.fr

• **Réductions sur une très large gamme de tarifs publics sur l'ensemble des vols Air France et KLM, pouvant aller jusqu'à -15% sur nos lignes internationales ainsi que des conditions de vente et d'après-vente préférentielles sur les lignes en France métropolitaine (Corse incluse).**

Evènement : **Prod & Pack 2023**

Code identifiant : **40257AF**

Valable au transport du : **November 14, 2023 to November 30, 2023**

Lieu de l'évènement : **Lyon**

Connectez-vous sur le site internet de l'évènement ou directement via

<https://globalmeetings.airfranceklm.com/Search/promoDefault.aspx?vendor=AFR&promocode=40257AF>

<https://globalmeetings.airfranceklm.com/Search/promoDefault.aspx?vendor=AFR&promocode=40257AF>

<https://globalmeetings.airfranceklm.com/Search/promoDefault.aspx?vendor=AFR&promocode=40257AF>

<https://globalmeetings.airfranceklm.com/Search/promoDefault.aspx?vendor=AFR&promocode=40257AF>



En train

• 3 gares TGV desservies plusieurs fois par jour depuis les grandes métropoles françaises et européennes :

Lyon Part-Dieu

Lyon Perrache

Lyon Saint-Exupéry

Renseignements et réservation sur www.voyages-sncf.com.

Par téléphone : +33 (0)8 92 35 35 35



En taxi

• Allo Taxi : 04 78 28 23 23
www.allotaxi.fr

• Taxi Radio : 04 72 10 86 86
www.taxilyon.com

• Taxi Lyonnais : 04 78 26 81 81
www.taxilyonnais.com

• Taxi Aéroport : 04 72 22 70 90
www.taxislyonaeroport.com

Suivez-nous...



#prodandpack

Dates et horaires du salon

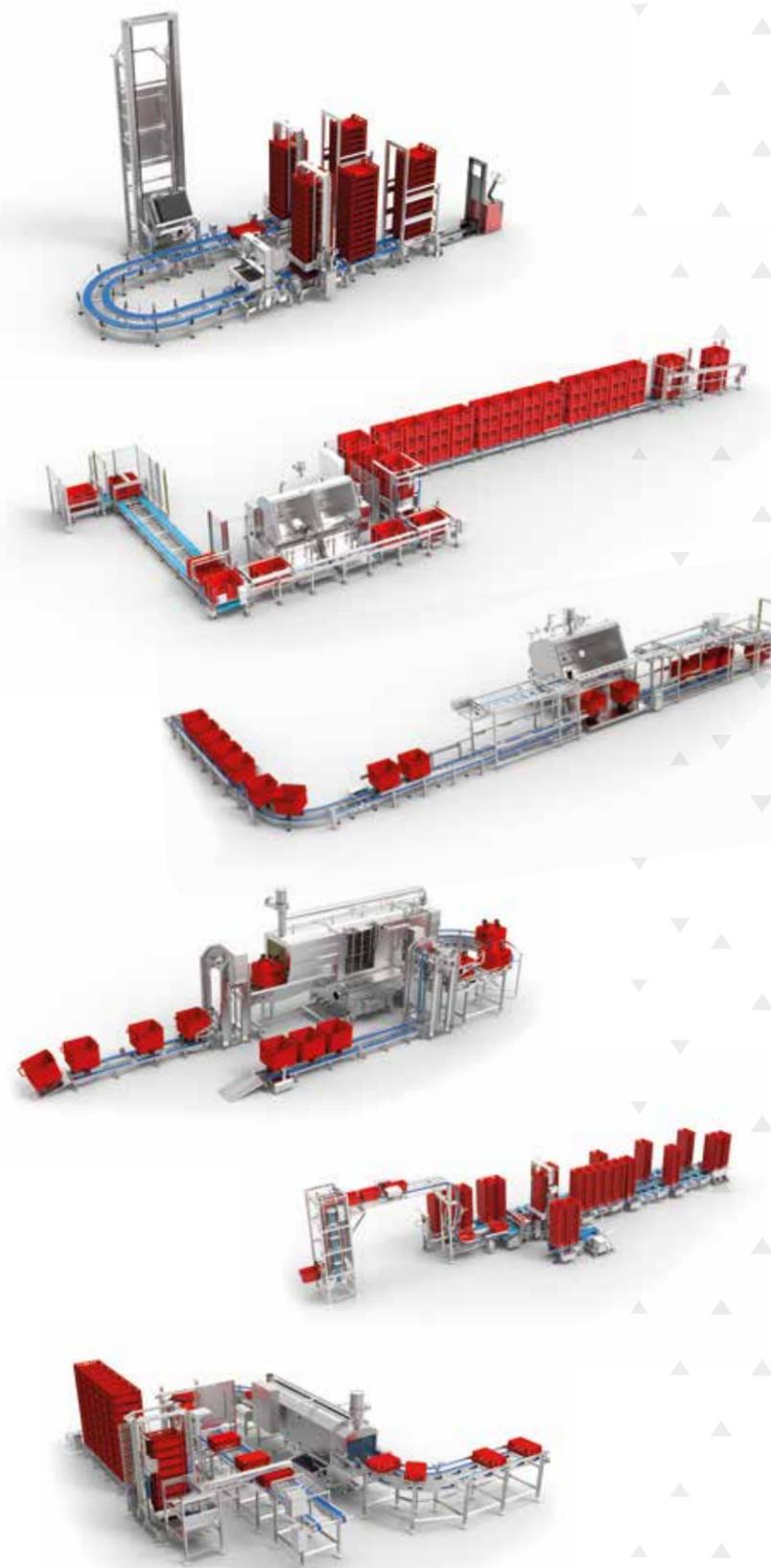
Mardi 21 novembre : 9 h - 18 h

Mercredi 22 novembre : 9 h - 18 h

Jeudi 23 novembre : 9 h - 17 h

Solutions de manutention automatique pour bacs, caisses palettes et Bacs Europe.

system



CONCEPTEUR ET FABRIQUANT D'EQUIPEMENTS POUR L'INDUSTRIE

systemconception.fr

1 rue du Lavoir
79420 SAINT-LIN

Tél. **05 49 64 05 49**
Fax. 05 49 64 05 04

contact@systemconception.fr

SERVICE COMMERCIAL

Jérôme Libner

Tél. 06 45 90 44 30
jlilner@systemconception.fr

STAND G31



LOGAB SOLUTIONS

Votre allié sur
mesure pour
vos **solutions
d'emballage**

**QUALITÉ
RÉGULARITÉ
FIABILITÉ**

Partenaire de
**votre réduction de
consommation** dans
une logique **RSE**

Stand F128



www.logabsolutions.com

 +33 (0)4 77 37 90 38

 contact@logabsolutions.com